

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): قسمتی: ۱۲۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: قسمتی: ۳۰ تشریحی: ۰

دروس: ارزیابی کار و زمان، ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی راه آهن - بهره برداری ۱۳۲۰۰۳۱

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

- بر اساس نظریات تیلور، مطالعه کار موجب کارخانه ها، حقوق کارگران و قیمت تمام محصولات خواهد شد.



۱. افزایش - افزایش - کاهش

۴. افزایش - کاهش - افزایش

۱. افزایش - افزایش

۳. افزایش - افزایش - کاهش

- مهندسی روشهای توسعه کدام دانشمند پایه ریزی شد؟

۴. فورد

۳. مینارد

۲. گیلبرت

۱. تیلور

- کدام گزینه مراحل کاربرد مطالعه روش را به درستی نشان می دهد؟

۱. انتخاب، ثبت، بررسی، ثبت، طرح و تدوین، اعمال، ابقاء، اعمال

۲. انتخاب، بررسی، ثبت، طرح و تدوین، تعريف، ابقاء، اعمال

۳. انتخاب، ثبت، طرح و تدوین، تعريف، بررسی، اعمال، ابقاء

- کدامیک از ملاحظات زیر در ارزیابی کار و زمان در نظر گرفته نمی شود؟

۴. ملاحظات فنی

۳. ملاحظات اقتصادی

۲. ملاحظات اجتماعی

۱. ملاحظات انسانی

- برای تولید ۴۰۰۰ عدد قطعه از یک محصول به وزن واحد ۲۵ گرم، تقریباً چند کیلوگرم ماده اولیه مورد نظر را باید سفارش داد؟ اگر درصد ضایعات ۱۰٪ باشد.

۴. ۱۲۱ کیلوگرم

۳. ۱۱۱ کیلوگرم

۲. ۱۱۰ کیلوگرم

۱. ۱۰۰ کیلو گرم

- تقاضای سالانه محصولی ۶۰۰/۰۰۰ عدد و ضایعات تولید ۸٪ می باشد. چنانچه هر ماه شامل ۲۴ روز کاری با دو شیفت ۸ ساعته باشد، با فرض اینکه زمان ساخت هر قطعه ۲ دقیقه و بیست ثانیه بوده و راندمان ماشین ۹۰٪ باشد، تعداد ماشین مورد نیاز تقریباً کدام است؟

۷. ۴

۶. ۳

۵. ۲

۴. ۱

- در کدام نمودار معمولاً بازرگی وجود ندارد؟

۴. نقشه جریان

۳. نمودار فرآیند عملیات

۲. نمودار دمونتاژ

۱. نمودار مونتاژ

- فعالیتهای ساخت و مونتاژ برای تنظیم کدام نمودار باستی بصورت ریزترین حالت طبیعی ممکن در آمده باشد؟

۴. نمودار فرآیند عملیات

۳. نمودار فعالیت گروهی

۲. نمودار تقدم و تاخر

۱. نمودار مونتاژ

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : قسمتی : ۱۲۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : قسمتی : ۳۰ تشریحی : ۰

دروس : ارزیابی کار و زمان، ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی) ۱۱۲۰۱۳ - مهندسی راه آهن - بهره برداری ۱۳۲۰۰۳۱

- ۹- کدامیک از اقدامات زیر بر کاهش زمان سیکل موثر است؟

- ۱. افزایش راندمان ایستگاه های غیر گلوگاهی
- ۲. تخصیص ساعت اضافه کار به منابع غیر گلوگاهی
- ۳. افزایش فضای کاری اطراف گلوگاه
- ۴. ایجاد ایستگاه موازی گلوگاه

- ۱۰- تقاضای ماهانه محصولی ۵۰۰/۰۰۰ عدد است. اگر هر سال شامل ۳۰۰ روز کاری با دو شیفت ۸ ساعته و هر شیفت دارای دو وقت استراحت ۴۰ دقیقه ای باشد، زمان سیکل تولید برابر است با:

- ۱. ۱/۵ دقیقه
- ۲. ۲ ثانیه
- ۳. ۲۰ ثانیه
- ۴. ۲/۶ دقیقه

- ۱۱- به ایستگاه هایی که در عرض یکدیگر قرار گرفته و کار یکسانی را انجام می دهند..... گویند.

- ۱. ایستگاه های موازی
- ۲. ایستگاه های عرضی
- ۳. ایستگاه های گلوگاهی
- ۴. ایستگاه های ترتیبی

- ۱۲- کدامیک جزء اطلاعات ضروری برای بالанс خط تولید نیست؟

- ۱. زمان سیکل
- ۲. ضایعات مواد اولیه
- ۳. روابط فعالیتها با یکدیگر
- ۴. عناصر کاری و زمان استاندارد آنها

- ۱۳- علامت موبع در نمودار فرآیند عملیات بیانگر چیست؟

- ۱. عملیات
- ۲. حمل و نقل
- ۳. تاخیر غیر قابل اجتناب
- ۴. بازرگانی

- ۱۴- ..... تصویری از ..... بر روی طرح استقرار کارخانه است.

- ۱. نقشه جريان - نمودار جريان فرآيند عملیات
- ۲. نقشه جريان - نمودار فرآيند عملیات
- ۳. نمودار فعالیت گروهی - نقشه جريان
- ۴. نمودار فرآيند عملیات - نمودار فعالیت گروهی

- ۱۵- تقاضای محصولی ۳۰۰/۰۰۰ واحد است. در یک سیستم تولید یک کارگر با هزینه هر ساعت ۱۲۰۰۰ تومان با استفاده از یک ماشین با هزینه هر ساعت ۲۰۰۰ تومان و در زمان استاندارد دو دقیقه قادر به تولید این محصول می باشد. پس از بررسی این فعالیت در قالب نمودار انسان-ماشین ، پیشنهاد گردید که یک کارگر با دو ماشین در زمان سه دقیقه، دو محصول تولید نماید. سود یا زیان حاصل از انجام این طرح پیشنهادی کدام است؟

- ۱. سود - ۷ میلیون تومان
- ۲. زیان - ۷ میلیون تومان
- ۳. سود - ۱۲ میلیون تومان
- ۴. زیان - ۱۲ میلیون تومان

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : قسمی : ۱۲۰ تشریحی :

تعداد سوالات : قسمی : ۳۰ تشریحی :

دروس : ارزیابی کار و زمان، ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی راه آهن - بهره برداری ۱۳۲۰۰۳۱

- اگر زمان کار اپراتور با هر ماشین ۹۰ ثانیه، زمان عملیات هر ماشین ۹ دقیقه و زمان قدم زدن اپراتور بین ماشین ها ۳۰ ثانیه باشد، در شرایط سرویس همزمان چه تعداد ماشین را می توان به اپراتور اختصاص داد؟

۳ . ۴

۶ . ۳

۵ . ۲

۴ . ۱



- کدام روش جزء روش های دستی بهبود طرح استقرار نمی باشد؟

۱. روش مارپیچی

۴. روش جدول بندی سفر

۲. روش الگویی

۳. روش گوشه شمال غربی

- متوسط زمان لازم برای انجام یک عمل مونتاژ ۴۵ ثانیه بوده و پس از بهبود به ۴۰ ثانیه کاهش یافته است. درصد افزایش خروجی چند درصد است؟

۱۲/۵

۱۰ . ۳

۲۵

۸/۸۸

- ۱۹

۴. جدا کردن

۳. حمل

۲. جستجو

۱. بازرسی

- ۲۰ نگهدارتن جزء کدام گروه از تربلیگ ها می باشد؟

۴. تاخیر

۳. شبه فکری

۲. واقعی

۱. فیزیکی

- ۲۱ مدت زمان انجام یک کار توسط کارگر انتخاب شده، بدون در نظر گرفتن سرعت کار وی چه نامیده می شود؟

۴. زمان مشاهده شده

۳. زمان نرمال

۲. زمان استاندارد

۱. زمان سیکل

- ۲۲ یازده سیکل کاری متواتی یک فعالیت بصورت گستته زمانسنجی شده و جمع زمانهای مشاهده شده ۲۶ دقیقه می باشد.  
اگر ضریب عملکرد کارگر ۰/۹ و بیکاری مجاز وی ۱/۸ باشد، زمان استاندارد این فعالیت چند دقیقه است؟

۴. ۲/۶

۳. ۲/۵۱

۲. ۲/۱۳

۱. ۲/۳۶

- ۲۳ میانگین ۱۶ بار نمونه برداری از زمان انجام یک فعالیت چقدر باشد، تا با احتساب ضریب عملکرد ۸۵٪ و بیکاری مجاز ۱۲٪ زمان نرمال ۳۶ ثانیه باشد؟

۴. ۴۷/۴۳

۳. ۴۰/۳۲

۲. ۴۲/۳۵

۱. ۳۰/۶

- ۲۴ در کدام روش، زمان سنجی می تواند بدون مشاهده مستقیم عملیات انجام شود؟

۲. روش توالی عملیات مینارد

۱. روش زمان سنجی با استفاده از کرونومتر

۴. روش زمان سنجی گروهی

۳. روش نمونه برداری از کار

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : قسمتی : ۱۲۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : قسمتی : ۳۰ تشریحی : ۰

دروس : ارزیابی کار و زمان، ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی) ۱۱۲۰۱۳ - مهندسی راه آهن - بهره برداری ۱۳۲۰۰۳۱

- ۲۵- اگر کارگر در حین زمان سنجی بطور موقت روش انجام عملیات را تغییر داده و سیکل عملیات را طولانی تر نماید، کدام نوع تغییر رخ داده است؟

۲. تغییرات غیر تصادفی غیر عمدی

۱. تغییرات تصادفی

۴. تغییر در اثر بهبود عملیات

۳. تغییرات غیر تصادفی عمدی

- ۲۶- کدام گزینه جزء عوامل موثر در تعیین ضریب عملکرد به روش وسینگهاؤس به شمار نمی آید؟

۴. خستگی

۳. محیط کاری

۲. تلاش

۱. مهارت

- ۲۷- کدام گزینه جزء بیکاری های مجاز متغیر به شمار نمی آید؟

۲. بیکاری مجاز مصلحتی

۱. بیکاری مجاز ناشی از فرآیند

۴. بیکاری مجاز برای تاخیر غیر قابل اجتناب

۳. بیکاری مجاز برای رفع نیازهای شخصی

- ۲۸- برای زمانسنجی عملیات بسته بندی ترازویستورهای بسیار کوچک از کدام سیستم زمانسنجی می توان استفاده کرد؟

Clerical MOST . ۴

Maxi MOST . ۳

Mini MOST . ۲

Basic MOST . ۱

- ۲۹- کدام توالی بیانگر حرکات کنترلی می باشد؟

ABG/IXM/A . ۴

ABG/MXI/A . ۳

ABG/ABP/A . ۲

ABG/ABG/A . ۱

- ۳۰- هر TMU معادل ..... ثانیه می باشد.

.۰/۰۱۶ . ۴

.۰/۱۶ . ۳

.۰/۰۳۶ . ۲

.۰/۳۶ . ۱



سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : قسمتی : ۱۲۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : قسمتی : ۳۰ تشریحی : ۰

دروس : ارزیابی کار و زمان، ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی) ۱۳۲۰۱۳ - مهندسی راه آهن - بهره

برداری ۱۳۲۰۰۳۱



1	ج
2	ج
3	د
4	ب
5	ج
6	ح
7	ب
8	ب
9	د
10	ب
11	الف
12	ب
13	د
14	ب
15	ب
16	ب
17	ج
18	د
19	ب
20	د
21	د
22	ج
23	ب
24	ب
25	ج
26	د
27	ج
28	ب
29	ج
30	ب