

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

سری سوال: یک

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

۱- در یک برنامه تولید ادغامی، کدام هزینه محاسبه و منظور می گردد؟

۱. هزینه قرارداد جنبی
۲. هزینه نگهداری کالا
۳. هزینه تغییر سرعت تولید
۴. هزینه سفارشات

۲- در کدام یک از سیستم های تولیدی ماشین باید برای تولید هر محصول جدید تنظیم گردد و هزینه های آماده سازی در مقابل هزینه نگهداری قابل توجه است؟

۱. تولید پیوسته
۲. تولید انبوه
۳. تولید دسته ای
۴. تولید پروژه ای

۳- کدام مورد بیانگر مزاد نیروی انسانی در کوتاه مدت و کمبود آن در طویل المدت می باشد؟

۱. CPR کوچکتر از یک و PPR بزرگتر از یک باشد.
۲. CPR بزرگتر از یک و PPR کوچکتر از یک باشد.
۳. CPR بزرگتر از یک و PPR تقریباً مساوی یک باشد.
۴. CPR و PPR برابر باشند.

۴- مدیران CPR، PPR را توأماً به عنوان ابزارهای تصمیم گیری در تعدیل کدام مورد بکار می گیرند؟

۱. قرارداد جنبی
۲. موجودی
۳. ظرفیت ماشین آلات
۴. نیروی انسانی

۵- در روش برآورده نمودن تقاضا، سطح نیروی انسانی را طوری تنظیم می کنند که انباشته شده، حداقل باشد.

۱. منابع مالی
۲. ظرفیت استفاده نشده ماشین آلات
۳. سطح موجودی
۴. سطح نیروی انسانی

۶- بالا بودن سطح مهارت و کار در جریان، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟

۱. مکان ثابت
۲. تکنولوژی گروهی
۳. مبتنی بر محصول
۴. مبتنی بر فرایند

۷- این مدل زمانی مطرح می شود که یک محصول را بتوان از ترکیب کردن چندین نوع مواد خام به دست آورد؟

۱. تولید چند مرحله ای
۲. کانبان
۳. امتزاج
۴. تولید ترکیبی

۸- کدام استراتژی برای کارخانجاتی که به کارگران فصلی دسترسی دارند، در زمان حداکثر تقاضا مناسب است؟

۱. تثبیت نیروی انسانی
۲. تثبیت سرعت تولید
۳. تغییر اوقات کار
۴. ارضای تقاضا

۹- این روش خاص کارخانجاتی است که محصولات جا افتاده دارند و در نتیجه مخاطره کهنه شدن کالا و تغییر مدل آنها در بازار بسیار کم است.

۱. روش ارضای تقاضا
۲. روش تثبیت تولید
۳. متوسل شدن به قراردادهای جنبی
۴. کاهش هزینه های تولید

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

۱۰- کدام مورد از کارخانجات تولیدی در شمار فرایندهای تولید انبوه به حساب می آید؟

۱. کارگاه ماشین ابزار
۲. کارخانه تولید ورق آلومینیوم
۳. کارخانه یخچال سازی
۴. کارخانه سیمان

۱۱- در این روش تولید، تعداد محصولات معمولاً کم و تنوع محصولات بسیار زیاد است.

۱. تولید دسته ای
۲. تولید کارگاهی
۳. تولید انبوه
۴. تولید پیوسته

۱۲- بالا بودن کارایی ماشین، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟

۱. چیدمان مبتنی بر فرایند
۲. چیدمان مکان ثابت
۳. چیدمان مبتنی بر محصول
۴. تولید سلولی

۱۳- به کدام نوع از چیدمان های زیر، چیدمان عملیاتی نیز گفته می شود؟

۱. چیدمان مکان ثابت
۲. تکنولوژی گروهی
۳. چیدمان مبتنی بر محصول
۴. چیدمان مبتنی بر فرایند

۱۴- در روش محاسبه برگشت سرمایه، حاصل تقسیم فروش به دارایی ها چه نامیده می شود؟

۱. گردش دارایی
۲. برگشت سرمایه
۳. برگشت به فروش
۴. مخارج فروش

۱۵- هزینه تولید مربوط به پرداخت دستمزد نیروی انسانی و مصارف تجهیزات در زمانی که راندمان آنها کمتر از ظرفیت شان باشد، چه نامیده می شود؟

۱. هزینه کسری
۲. هزینه ادغامی
۳. هزینه اضافه کاری
۴. هزینه کم کاری

۱۶- از دست دادن فرصت استفاده از قیمت کالای انبار شده، جزء کدام هزینه است؟

۱. کسری
۲. تولید
۳. نگهداری
۴. کم کاری

۱۷- مدیران PPR و CPR را توأماً به عنوان ابزارهای تصمیم گیری در تعدیل کدام مورد بکار می گیرند؟

۱. منابع
۲. موجودی
۳. مواد اولیه
۴. نیروی انسانی

۱۸- در کدام روش سعی بر داشتن حداقل موجودی است و عموماً به خاطر اثر منفی بر روی کارگران عادی سیاست خوبی به حساب نمی آید؟

۱. تثبیت تولید
۲. ارضای تقاضا
۳. تثبیت نیروی انسانی
۴. قرارداد جنبی



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

۱۹- هدف کدام گزینه به حداکثر رساندن هماهنگی و آگاهی میان اجزاء سیستم می باشد؟

۱. CIMS ۲. CAD ۳. CNC ۴. WIP

۲۰- هدف کدام مساله بدست آوردن آن ترکیبی است که قیمت کل مواد خام مصرفی آن حداقل باشد؟

۱. امتزاج ۲. تولید ترکیبی ۳. تولید چند مرحله ای ۴. کانبان

۲۱- پرسش «چگونه تصمیم بگیریم که چه وقت کار به کف کارگاه ارسال شود و جریان آنها چگونه اولویت بندی می شود؟» جزء کدام اهداف مدلسازی است؟

۱. بهینه سازی ۲. کنترل ۳. دیددهی ۴. توجیه

۲۲- حل بهینه مساله با استفاده از روش تثبیت سرعت تولید به کدام روش زیر نزدیک تر است؟

۱. ارضاء تقاضا ۲. ترسیمی ۳. برنامه ریزی خطی ۴. میانگین متحرک

۲۳- کدام گزینه مفهوم «تعداد دوره های آینده که باید در برنامه ریزی مورد توجه قرار گیرند» می باشد؟

۱. دوره برنامه ریزی تولید ۲. واحد محصول ادغامی
۳. افق برنامه ریزی تولید ۴. برنامه زمانبندی اصلی

۲۴- کدام گزینه در قطعات مجزای تجهیزات، مراکز کاری، دپارتمان ها و سیستم ها کاربرد دارد؟

۱. مدل دینامیکی ۲. قانون لیتل ۳. مدل مکاشفه ای ۴. سیمون

۲۵- کدام گزینه امروزه جایگزین لیست های کنترلی که حاشیه نویسی شده و برای تشریح محصول مورد استفاده قرار می گرفتند، شده است؟

۱. CIMS ۲. کانبان ۳. CAD ۴. CICO

سوالات تشریحی

۱،۴۰ نمره

۱- سه مورد از محدودیت های مدل های حمل و نقل را شرح دهید.

۱،۴۰ نمره

۲- برازندگی برنامه تولید و موجودی از چه نقطه نظرانی مورد نظر می باشد؟



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

۱۰۴۰ نمره

۳- یک ماشین تولید کننده کاغذ، کاغذها را بر روی قرقره های استاندارد ۱۸۰ اینچی تولید می نماید. اگر یک مشتری عرض های متغیری به صورت زیر سفارش دهد:

عرض (اینچ)	تعداد قرقره
۸۰	۲۰۰
۴۵	۱۲۰
۲۷	۱۳۰

شرکت مجبور خواهد بود که این عرض ها را از عرض استاندارد ۱۸۰ اینچی با حداقل ضایعات بوجود آورد. مطلوبست است مدل برنامه ریزی خطی مورد نظر.

۱۰۴۰ نمره

۴- مساله برنامه ریزی تولید سه دوره ای زیر را با استفاده از راه حل دینامیکی در شرایطی که کمبود کالا مجاز نیست حل کنید. موجودی آغازین و پایانی صفر است.



دوره	پیش بینی تقاضا	هزینه آماده سازی	هزینه متغیر هر واحد محصول	هزینه نگهداری برای هر دوره
۱	۳۰	۴۰	۳	۲
۲	۴۰	۳۰	۴	۱
۳	۳۰	۵۰	۴	۱

۱۰۴۰ نمره

۵- تصور کنید در یک کارگاه تولیدی سه محصول توسط چهار دپارتمان تولید می گردد. مفروضات مربوطه به صورت زیر است:

محصول	سطح تولید		ساعات تولید برای هر واحد محصول				سود هر واحد محصول
	مینیم	ماکزیم	دپارتمان ۱	دپارتمان ۲	دپارتمان ۳	دپارتمان ۴	
A	۲۰	۲۰۰	۰.۱۰	۰.۰۶	۰.۱۸	۰.۱۸	۱۰
B	۰	۱۰۰	۰.۱۲	۰.۰۵	-	۰.۱۰	۱۲
C	۷۰	۱۸۰	۰.۰۵	۰.۰۹	۰.۰۷	۰.۰۸	۱۵
ساعات تولید در دسترس			۳۶	۳۰	۳۷	۳۸	



تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

سوالات تشریحی

۱.۴۰ نمره

۱- فصل ۴ صفحه ۱۰۵

۱.۴۰ نمره

۲- فصل ۱ صفحه ۱۲

۱.۴۰ نمره

۳- فصل ۳ صفحه ۸۸

۱.۴۰ نمره

۴- صفحه ۱۱۰-۱۱۱

۱.۴۰ نمره

۵- فصل ۳ صفحه ۸۷



سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۲۱

سلامتی و تعجیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

شماره سوال	پاسخ صحیح	وضعیت کلید
۱	الف	عادی
۲	ج	عادی
۳	الف	عادی
۴	د	عادی
۵	ج	عادی
۶	د	عادی
۷	ج	عادی
۸	د	عادی
۹	ب	عادی
۱۰	ج	عادی
۱۱	ب	عادی
۱۲	ج	عادی
۱۳	د	عادی
۱۴	الف	عادی
۱۵	د	عادی
۱۶	ج	عادی
۱۷	د	عادی
۱۸	ب	عادی
۱۹	الف	عادی
۲۰	الف	عادی
۲۱	ب	عادی
۲۲	ج	عادی
۲۳	ج	عادی
۲۴	ب	عادی
۲۵	ج	عادی

