



تعداد سوالات : تستی : ۰۰ تشریحی : ۵ زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۰۰ تشریحی : ۱۲۰ سری سوال : یک ۱

عنوان درس : روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روشهای تولید و کارگاه

رشته تحصیلی/کد درس : مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات ۱۳۱۵۲۱۱ - ، مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۳۸
مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ -

- ۱- الف (مفاهیم سفتی ، چکشخواری ، چقرمگی و تورق پذیری را تعریف کنید.
ب) روش تعیین استحکام فشاری و ضربه ای را توضیح دهید.
۲- الف) چهار مورد از انواع عملیات سوراخکاری را نام ببرید و هر یک را بطور مختصر توضیح دهید.
ب) سه نوع ماشین مته را نام برده و کاربرد هر کدام را بنویسید.
۳- الف) شش فرآیند ریخته گری را نام ببرید.
ب) مزایا و محدودیت های سه مورد از فرآیندهای ریخته گری ذکر شده در بخش قبلی را بنویسید.
۴- پنج عامل از عواملی که انتخاب دستگاه پرس برای عملیات شکل دهی ورق فلزی به آنها بستگی دارد را بنویسید.
۵- الف) چهار دلیل که ممکن است اتصالات مکانیکی به سایر روش های اتصال ترجیح داده شود را ذکر کنید.
ب) سه مورد از ملاحظات را که بایستی در طراحی اتصالات مکانیکی در نظر داشت بنویسید.



تعداد سوالات : تستی : ۰ : تشریحی : ۵ زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۰ : تشریحی : ۱۲۰ سری سوال : یک ۱

عنوان درس : روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روشهای تولید و کارگاه

رشته تحصیلی/کد درس : مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات ۱۳۱۵۲۱۱ - ، مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۳۸ مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ ، -

| | |
|-----------|---------------------------------|
| ۲.۸۰ نمره | ۱- پاسخ در صفحات ۴۵ تا ۵۱ کتاب |
| ۲.۸۰ نمره | ۲- پاسخ در صفحات ۹۳ تا ۱۰۰ کتاب |
| ۲.۸۰ نمره | ۳- پاسخ در صفحه ۱۴۸ کتاب |
| ۲.۸۰ نمره | ۴- پاسخ در صفحات ۲۲۸ و ۲۲۹ کتاب |
| ۲.۸۰ نمره | ۵- پاسخ در صفحات ۲۹۰ و ۲۹۱ کتاب |

سلامتی و تعجیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

