

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

- بهره وری از دید ملت ها شامل کدامیک از موارد زیر است؟

- ۱. دسترسی به کالای ارزان
- ۲. رقابت در عرضه بهتر محصولات
- ۳. افزایش سطح اشتغال
- ۴. فرصت های شغلی مناسب

- گمارش صحیح و بجای هر چیز و هر کسی در موضع کناسب خود را چه می نامند؟

- ۱. بهره وری
- ۲. وحدت
- ۳. اصل عدالت
- ۴. تعاؤن

- نسبت خروجی سیستم به تمام عوامل ورودی آن چه نام دارد؟

- ۱. اثربخشی
- ۲. بهره وری
- ۳. کارآیی
- ۴. انرژی مصرفی

- کدامیک از موارد زیر جز جنبه های اقتصادی تاثیرگذار در بهره وری محسوب می شود؟

- ۱. کارآیی
- ۲. امور رفاهی
- ۳. انضباط
- ۴. پاداش

- یکی از عوامل موثر بر بهره وری نیروی کار کدام است؟

- ۱. ساختار فنی
- ۲. تلاش کارکنان
- ۳. آموزش
- ۴. کیفیت مواد خام

- یکی از اهداف مطالعه کارکدام است؟

- ۱. عملیات تولید
- ۲. استفاده از فناوری نوین
- ۳. موثرترین استفاده از نیروی انسانی
- ۴. بررسی دقیق

- با توجه به جدول زیر تعداد تئوریک ماشین مورد نیاز را برای ساخت قطعه بدست آورید.

ماشین	زمان عملیات(دقیقه)	ضایعات
x	5	5٪
y	2.5	5٪
z	15	5٪

تقاضای سالانه قطعه مورد نظر = 48000

سال کاری = 300 روز

روز کاری = 8 ساعت

- ۱. ۵.۵۴
- ۲. ۱.۸۵
- ۳. ۰.۹۲
- ۴. ۲.۱۴



۸- هدف اصلی از مطالعه روش‌ها چیست؟

- ۱. بهترین تکنیک جهت بدست آوردن استاندارد انجام کار
- ۲. بهترین ابزار مسئله یابی عملیات
- ۳. سنجش زمان غیرموثر کار
- ۴. تقلیل عملیات اضافی در انجام کار

۹- یکی از فرم‌های ابزار ترسیمی که مخصوص قطعات ساختنی است و اطلاعات مربوط به روند ساخت یک قطعه در آن ثبت می‌شود چه نام دارد؟

- ۱. جدول فرآیند عملیات
- ۲. برگه عملیاتی
- ۳. نقشه جریان
- ۴. جدول فرآیند عملیات چند قطعه‌ای

۱۰- جدولی که کارایی یک کارگر در قبال اداره و کنترل یک یا چند ماشین را دریافت می‌کند چه می‌نامند؟

- ۱. جدول جریان فرآیند عملیات نوع ماشین
- ۲. جدول فعالیت‌های دستی
- ۳. نقشه جریان
- ۴. جدول انسان-ماشین

۱۱- خط چین در جدول انسان-ماشین نشانه چیست؟

- ۱. وضعیت کاری
- ۲. وضعیت بیکاری
- ۳. وضعیت تنظیم
- ۴. وضعیت زمان

۱۲- یکی از معیارهای تکمیل شدن جدول فعالیت‌های گروهی کدام گزینه است؟

- ۱. حرکت افراد
- ۲. زمان بیکاری
- ۳. سرویس همزمان
- ۴. نرخ دستمزد

۱۳- کدام گزینه یکی از نکات مهم تهیه نقشه جانمایی و طرح استقرار کارخانه را بیان می‌کند؟

- ۱. نقشه جریان
- ۲. جدول انسان-ماشین
- ۳. ارتباط مناسب با تجهیزات بیرونی
- ۴. نقشه بازشده و لیست ابزار آلات

۱۴- کدامیک از موارد زیر در زمرة اصول اقتصادی حرکات هستند؟

- ۱. اصول اقتصادی حرکات در رابطه با طراحی ابزار آلات
- ۲. روش بهبود یافته
- ۳. خستگی
- ۴. وجود یک مانع برای حرکات

۱۵- زمان برای هر مونتاژ قطعه به روش قدیم ۰.۰۸۴ دقیقه و برای هر مونتاژ قطعه به روش بهبود یافته ۰.۰۵۵ دقیقه می‌باشد. درصد افزایش خروجی را بدست آورید.

۱. ۷۹٪ . ۲. ۵۰٪ . ۳. ۵۳٪ . ۴.

۱۶- کدام گزینه جز عناصر کاری مطالعه حرکات خرد به کار می‌رود؟

- ۱. مونتاژ
- ۲. زمان فعالیت
- ۳. حرکات بالستیک
- ۴. سطح ارتفاع

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): قسمتی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: قسمتی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: www.iepnu.com

ارزیابی کاروزمان

و شته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۱۳

۱۷- از سیموچارت(نمودار همزمانی فعالیتها) برای بررسی کدام دسته از عملیات زیر می توان استفاده کرد؟

- ۱. تجزیه و تحلیل کلان
- ۲. تجزیه و تحلیل ظرفیت
- ۳. تجزیه و تحلیل اقتصادی

۱۸- مدت زمان انجام یک کار، توسط کارگر انتخاب شده برای زمان سنجی، بدون در نظر گرفتن سرعت کار او را چه می نامند؟

- ۱. زمان استاندارد
- ۲. زمان نرمال
- ۳. زمان فعالیت
- ۴. زمان مشاهده

۱۹- مدت زمان لازم برای انجام عملیات که همراه با احتساب زمان های موسوم به اضافات مجاز می باشد چه نام دارد؟

- ۱. زمان استاندارد
- ۲. زمان نرمال
- ۳. زمان مشاهده
- ۴. زمان فعالیت

۲۰- زمان استاندارد در روش زمان سنجی با کرونومتر برای کدام دسته از موارد زیر به کار می رود؟

- ۱. برنامه ریزی نیروی انسانی- ضریب عملکرد
- ۲. برنامه ریزی و کنترل تولید- برنامه ریزی نیروی انسانی
- ۳. ضریب عملکرد- برنامه ریزی کنترل تولید
- ۴. ضریب عملکرد- برآورد تعداد ماشین آلات مورد نیاز

۲۱- یکی از روش های زمان سنجی که شامل تحلیلی و مقایسه ای می باشد چه نام دارد؟

- ۱. مستقیم
- ۲. ترکیبی
- ۳. تخمینی
- ۴. نمونه برداری

۲۲- کارگر واجد شرایطی که نسبت به روش انجام عملیات آگاهی کامل دارد و با سرعت آن کار را انجام می دهد تعریف کدام گزینه است؟

- ۱. عملکرد طبیعی
- ۲. روش وستینگهاوس
- ۳. کاربرد فیزیکی
- ۴. بیکاری مجاز رفع خستگی

۲۳- در یک سازمان، وظیفه آماده کردن اطلاعات یا در اختیار قرار دادن اطلاعات به متصرفی ارزیابی کار و زمان به عهده چه کسی است؟

- ۱. مدیریت
- ۲. سرپرستی
- ۳. مشاور مطالعه کار
- ۴. افراد مورد مطالعه

۲۴- در نمونه گیری از کار معمول ترین درجه اطمینان مورد استفاده کدام است؟

- ۱. ۶۸٪
- ۲. ۹۵٪
- ۳. ۹۹٪
- ۴. ۹۹.۹٪

۲۵- در مرحله اول زمان سنجی با کرونومتر، ترتیب اطلاعات برای تشکیل رگرسیون چگونه است؟

- ۱. مشاهده- تقسیم- تعیین- ثبت
- ۲. تقسیم- تعیین- ثبت- مشاهده
- ۳. ثبت- مشاهده- تعیین- تقسیم
- ۴. مشاهده- ثبت- تعیین- تقسیم

سوالات تشریحی

۱،۲۰ نمره

۱- مطالعه روش شامل چه فعالیت هایی می شود؟ هر کدام را توضیح دهید

۱،۲۰ نمره

۲- کاربرد جدول فرآیند عملیات برای چیست و توضیح دهید چه اطلاعاتی را در بر می گیرد؟

۱،۲۰ نمره

۳- از تکنیک سیموچارت برای بهبود چه عملیاتی بکار میروند؟

۱،۲۰ نمره

۴- زمان سنجی را تعریف کنید؟

۱،۲۰ نمره

۵- جزئیات زمان سنجی با کرونومتر را توضیح دهید.



سلامتی و تعیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

وضعیت کلید	پاسخ صحیح	شماره سوال
عادی	د	۱
عادی	ج	۲
عادی	ب	۳
عادی	الف	۴
عادی	الف	۵
عادی	ب	۶
عادی	ج	۷
عادی	د	۸
عادی	ب	۹
عادی	د	۱۰
عادی	ج	۱۱
عادی	الف	۱۲
عادی	ج	۱۳
عادی	الف	۱۴
عادی	د	۱۵
عادی	الف	۱۶
عادی	ج	۱۷
عادی	د	۱۸
عادی	الف	۱۹
عادی	ب	۲۰
عادی	ج	۲۱
عادی	الف	۲۲
عادی	ب	۲۳
عادی	ب	۲۴
عادی	ب	۲۵

