

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی) (۱۱۲۲۰۰۸)

۱- کدام یک از گزینه های زیر از فرآیندهای "شکل دهی اولیه" می باشد؟

- |              |               |                  |
|--------------|---------------|------------------|
| ۱. نمد کشی   | ۲. صفحه تراشی | ۳. تزریق پلاستیک |
| ۴. قرار کاری | ۵. جای خالی   | ۶. مرزدانه ها    |

۲- کدام یک از عیوب زیر از عیوب نقطه ای محسوب نمی شود؟

- |             |               |              |
|-------------|---------------|--------------|
| ۱. شوتکی    | ۲. مرزدانه ها | ۳. جانشینی   |
| ۴. جای خالی | ۵. فرنکل      | ۶. بین نشینی |

۳- وجود یک جای خالی همراه با یک عیب بین نشینی در یک شبکه کریستالی چه نام دارد؟

- |             |            |              |
|-------------|------------|--------------|
| ۱. جای خالی | ۲. جانشینی | ۳. بین نشینی |
| ۴. فرنکل    | ۵. فرانکل  | ۶. فرنکل     |

۴- کدام یک از گزینه های زیر، در ساخت بدنه ماشین های افزار مورد استفاده قرار می گیرد؟

- |                   |             |                   |
|-------------------|-------------|-------------------|
| ۱. فولادهای ابزار | ۲. چدن      | ۳. فولادهای ضدزنگ |
| ۴. آهن توده       | ۵. آهن توده | ۶. آهن توده       |

۵- کدام یک از مواد زیر مخلوطی از مواد سرامیکی و فلزی هستند، که از طریق متالوژی پودر تولید می شوند؟

- |                |                |            |
|----------------|----------------|------------|
| ۱. کامپوزیت ها | ۲. ترموموست ها | ۳. پلیمرها |
| ۴. سرمت ها     | ۵. سرمت ها     | ۶. سرمت ها |

۶- توانایی یک ماده در تحمل مقداری تغییر شکل دائمی بدون آنکه پاره شود، چه نام دارد؟

- |             |             |          |
|-------------|-------------|----------|
| ۱. الاستیته | ۲. پلاستیته | ۳. سفتی  |
| ۴. چرمگی    | ۵. چرمگی    | ۶. چرمگی |

۷- در کدام یک از روش های تست سختی از سنجه های هرمی شکل و باری در بازه "۱ تا ۱۲۰ kg" استفاده می شود؟

- |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| ۱. روش نوب   | ۲. روش راکول | ۳. روش برینل |
| ۴. روش ویکرز | ۵. روش ویکرز | ۶. روش ویکرز |

۸- عملیات برطرف کردن اختلاف غلظت یا ترکیب موجود در دانه های قطعات ریخته گری شده در دماهای بالا، چه نام دارد؟

- |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|
| ۱. همگن سازی     | ۲. آنیل کردن     | ۳. تنش زدایی     |
| ۴. نرمالیزه کردن | ۵. نرمالیزه کردن | ۶. نرمالیزه کردن |

۹- تنش زدایی نوعی از عملیات..... است که به منظور حذف..... ایجاد شده، انجام می گیرد.

- |                                |                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| ۱. پرداخت کاری _ تنش های داخلی | ۲. حرارتی _ تنش های داخلی      | ۳. حرارتی _ تنش های خارجی      |
| ۴. پرداخت کاری _ تنش های خارجی | ۵. پرداخت کاری _ تنش های خارجی | ۶. پرداخت کاری _ تنش های خارجی |

۱۰- کدام یک از شرایط زیر سبب تولید براده غیرپیوسته نمی شود؟

- |                                   |                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ۱. سرعت های برشی بسیار زیاد یا کم | ۲. عدم استفاده از سیال خنک کننده  | ۳. عمق برشی کم                    |
| ۴. ترد و شکننده بودن جنس قطعه کار | ۵. ترد و شکننده بودن جنس قطعه کار | ۶. ترد و شکننده بودن جنس قطعه کار |

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)  
۱۱۲۲۰۰۸)

۱۱- در کدام یک از روش های اره کاری، از ماشین اره لنگ افقی استفاده می شود؟

۱. اره کاری نواری

۲. اره کاری رفت و برگشتی

۳. اره کاری چرخشی

۴. هیچکدام

۱۲- کدام یک از جملات زیر صحیح است؟

۱. سوراخ کاری با متنه ارزانتر از روش های سنبه زنی و ریخته گری است.

۲. متنه ها عموما از دو قسمت نوک و بدنه تشکیل شده اند.

۳. ماشین اره کاری نواری یکی از منعطف ترین ماشین ابزار هاست.

۴. هیچ کدام

۱۳- عملیات ایجاد رزووه های داخلی روی دیوارهای سوراخ ها چه نام دارد؟

۱. حفاری

۲. خزینه کاری

۳. برقوزنی

۴. قلاویز زنی

۱۴- کدام یک از رنده های زیر برای تسهیل و تسريع عملیات تراشکاری طراحی می شوند و برای تولید انبوه قطعات مناسب می باشند؟

۱. رنده های فرم تراش

۲. رنده های پرداخت کاری

۳. رنده های داخل تراش

۴. رنده های روتراشی

۱۵- کدام یک از رنده های زیر قادرند در کمترین مدت حداقل حجم براوه برداری را انجام دهند؟

۱. رنده های داخل تراشی

۲. رنده های پرداخت کاری

۳. رنده های خشن تراشی

۴. رنده های بغل چپ و بغل راست

۱۶- در یک سیستم راهگاهی، کanal عمودی که از طریق آن فلز مذاب به طرف پایین و به سمت قالب جریان می یابد، چه نام دارد؟

۱. راهگاه

۲. دریچه

۳. مجراء

۴. مخزن



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)  
۱۱۲۲۰۰۸)



۱۷- موارد نامبرده به ترتیب از کدام دسته از نواقص ریخته گری می باشد؟

"زخمک\_پارگی های سرد یا گرم\_پلیسه ها\_مک ها"

۱. سطح معیوب\_ناپیوستگی ها\_زوائد فلزی\_حرفره ها

۲. ریخته گری ناقص\_حرفره ها\_سطح معیوب\_ناپیوستگی ها

۳. سطح معیوب\_ناپیوستگی ها\_حرفره ها\_زوائد فلزی

۴. سطح معیوب\_ریخته گری ناقص\_زوائد فلزی\_حرفره ها

۱۸- کدام یک از گزینه های زیر از مزایای ریخته گری دایکاست نمی باشد؟

۱. عمر قالب طولانی تر است.

۲. هزینه ای تولید قطعه بسیار کم است.

۳. هزینه ای تجهیزات قالب و ماشین تزریق پایین است.

۱۹- کدام یک از روش های زیر برای تولید شمش ها و ورقه های آهنی مورد استفاده قرار می گیرد؟

۱. ریخته گری نیمه چرخشی

۲. ریخته گری مستمر

۳. ریخته گری تحت فشار

۲۰- عملیات آهنگری با قالب باز که در آن ضخامت یک میله طی مراحل متواالی آهنگری در بازه های زمانی مشخص کاهش می یابد، چه نام دارد؟

۱. آهن گری با قالب نقش دار

۲. سر کوبی

۳. سکه زنی

۲۱- به طور سنتی، ماده اولیه برای انجام نورد چیست؟

۱. فولاد

۲. چدن

۳. الماس

۴. شمش

۲۲- نورد لفافی نوعی عملیات ..... می باشد.

۱. نورد فرم دار

۲. نورد حلقه ای

۳. نورد تخت

۴. نورد مورب

۲۳- کدام یک از پدیده های زیر به علت خم شدن و کمانش غلتک به وجود می آید؟

۱. سوسماری شدن

۲. ترک های به شکل زیپ در مرکز نوار

۳. ترک های لبه ای

۴. لبه های موج دار

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پژوهه (چندبخشی)  
۱۱۲۲۰۰۸(۰)

- ۴۴- ساده ترین نوع فرآیند اکستروژن چه نام دارد؟

۱. اکستروژن پیشرو      ۲. اکستروژن جانبی  
۳. اکستروژن هم محور      ۴. هیچ کدام

- ۴۵- در کدام یک از انواع روانکاری سطح میله که قرار است کشیده شود، توسط روانکارهایی مانند صابون و از طریق عبور میله از درون ظرف محتوی آنها پوشیده می شود؟

۱. کشش خشک      ۲. ارتعاش فرماصوتی  
۳. پوشش دهی فلزی      ۴. کشش تر

- ۴۶- در کدام یک از گزینه های زیر اتصال بدون گدازش صورت می گیرد؟

۱. زرد جوشی و لحیم جوشی  
۲. جوشکاری حالت جامد  
۳. جوشکاری قوسی  
۴. جوشکاری با گاز اکسیژن

- ۴۷- در فرآیند های جوشکاری با الکترودهای غیر مصرفی معمولاً جنس الکترود چیست؟

۱. مولیبدن      ۲. آلومینیوم  
۳. تنگستن      ۴. برنج

- ۴۸- روش اتصال بدون استفاده از بست که میتواند به وسیله ایجاد برآمدگی یا فرو رفته گی توسط عملیات مچاله کردن و یا قرار کاری اعمال شود چه نام دارد؟

۱. چین دهی  
۲. درز گیری  
۳. جاز دن انقباضی و فشاری  
۴. پرج ها

- ۴۹- اساس کدامیک از روش های زیر تا کردن دو تکه ماده نازک روی هم است؟

۱. دوخت و منگنه      ۲. چین دهی  
۳. اتصال با چسب      ۴. درز گیری



- ۵۰- کدام یک از تعاریف زیر، تعریف برجهندگی می باشد؟

۱. قابلیت تبدیل شدن ماده به ورق های نازک  
۲. انرژی که یک ماده میتواند قبل از پارگی یا شکست جذب کند.  
۳. ظرفیت یک ماده برای جذب انرژی به طور الاستیک  
۴. مقاومت یک ماده نسبت به تغییر شکل یا خمیدگی الاستیک

- ۵۱- جهت الگوی ذاتی سطح که معمولاً با چشم غیر مسلح قابل رویت است چه نام دارد؟

۱. زبری      ۲. خواب  
۳. تموج      ۴. هیچکدام

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)  
۱۱۲۲۰۰۸(۰)

-۳۲- هزینه عملیات سنگ زنی متأثر از کدامیک از عوامل زیر نمی باشد؟

۱. زمان سنگ زنی

۲. هزینه بالاسری

۳. هزینه تامین ابزار

-۳۳- کدامیک از گزینه های زیر از ویژگی های سنگ زنی خوشی نمی باشد؟

۱. زمان سیکل کوتاهتر

۲. مقاومت خستگی بهبود یافته

۳. سطوح بدون پلیسه

-۳۴- فرآیند ..... باعث افزایش مقاومت به فرسودگی خوردگی می شود.

۱. آبکاری

۲. رسوب دهی بخاری

۳. سنگ زنی خزشی

۴. اکستروژن گرم

۱. سنگ زنی خزشی

۲. سنگ زنی گردسایی

۳. سنگ زنی تخت

۴. سنگ زنی سنترلس

-۳۵- در کدام فرآیند سنگ زنی، سنگ سنباده و قطعه کار در محل تماسشان در دو جهت مخالف چرخیده و ضمن انجام حرکت دورانی، سنگ به صورت طولی نیز در راستای محور قطعه کار جابجا شده و از سطح آن براده برداری کند؟

۱. سنگ زنی خزشی

۲. سنگ زنی گردسایی

۳. سنگ زنی تخت

۴. سنگ زنی سنترلس

-۳۶- کدام یک از فعل و افعال زیر، در حین پدیده تفجoshi انجام نمی گیرد؟

۱. انبساط حفره ها

۲. بسته شدن کanal های متخلخل و مجاری ارتباطی بین منافذ

۳. کروی شدن حفره ها و منافذ

۴. ایجاد پیوند اولیه بین ذرات پودر

-۳۷- نخ برداشت ماده در روش ماشینکاری فرآصوتی تابع کدام یک از عوامل زیر نمی باشد؟

۱. غلظت دوغاب

۲. اندازه ذرات ساینده

۳. جنس ذرات ساینده

۴. مدت زمان سایش

۱. غلظت دوغاب

۲. اندازه ذرات ساینده

۳. جنس ذرات ساینده

۴. مدت زمان سایش

-۳۸- کدام گزینه از مزایای فرآیند ماشینکاری با آب می باشد؟

۱. قطعه کار به اندازه بسیار کمی خیس می شود.

۲. منطقه متأثر از گرمای HAZ (گوچک) است.

۳. تغییر شکل های ایجاد شده در سایر نقاط قطعه کار برگشت پذیر است.

۴. هزینه کم

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)  
۱۱۲۲۰۰۸)

### -۳۹- کدام یک از جملات زیر صحیح نمی باشد؟

۱. لیزرهای موج پیوسته، با قدرت پرتوی ثابتی کار میکنند.

۲. یاقوت از انواع لیزر های رنگی می باشد.

۳. لیزر ها دارای منطقه متاثر از گرمای (HAZ) کمی هستند.

۴. ماده لیزرزا در لیزر های رنگی، مایع است.

### -۴۰- کدام یک از گزینه های زیر از انواع نانو لوله های تک جداره که دارای خاصیت نیمه رسانایی است، می باشد؟

- |           |           |           |            |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| ۱. زیگزاگ | ۲. کایرال | ۳. گالیوم | ۴. سیلیکون |
|-----------|-----------|-----------|------------|



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)  
 کد آزمون: ۱۱۲۲۰۸)

# سلامتی و تعیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات



پاسخ صحیح	وضعیت کلید
ج	عادی
ب	عادی
د	عادی
ب	عادی
د	عادی
ب	عادی
د	عادی
الف	عادی
ب	عادی
ج	عادی
الف	عادی
ج	عادی
د	عادی
الف	عادی
د	عادی
ج	عادی
الف	عادی
ج	عادی
ب	عادی
د	عادی
الف	عادی
ج	عادی
د	عادی
الف	عادی
الف	عادی
ب	عادی
ج	عادی
الف	عادی
د	عادی
ج	عادی
ب	عادی
د	عادی
د	عادی
الف	عادی
ب	عادی
الف	عادی
د	عادی
الف	عادی
ب	عادی
الف	عادی
د	عادی
الف	عادی
ب	عادی
الف	عادی