

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ کد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۱- از کدام برهه تاریخ بشری دول بسیاری در تاسیس سازمانهای ایمنی و بهداشت صنعتی کارگران پیشقدم شدند؟

- ۱. جنگ جهانی اول
- ۲. انقلاب روسیه
- ۳. جنگ جهانی اول و دوم
- ۴. انقلاب صنعتی

۲- در موضوع "روابط انسانی" در محیطهای کار، سه دسته افراد بر کارگران و کارکنان اثر می‌گذارند، کدام گزینه در رابطه با این سه گروه صحیح است؟

- ۱. قانونگذاران - دولتمردان - مدیران کلان
- ۲. مدیران میانی - رقبا - همکاران
- ۳. رئیس‌ها - همکاران - زیردستان
- ۴. اپراتورها - کنترل کننده‌ها - مشتریان

۳- نتیجه کنفرانس بین المللی در سال ۱۸۹۰ در شهر برلین که با شرکت نمایندگان ۱۴ کشور برگزار گردید، کدام گزینه است؟



- ۱. توصیه‌ای درباره تدوین اصول بین المللی در زمینه تعیین حداقل دستمزد و لباس کار
- ۲. تصمیمات عمومی در رابطه با رعایت اصول ارگonomی در معادن و کشاورزی
- ۳. انتشار اعلامیه‌های گات در خصوص رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار
- ۴. توصیه‌ای در خصوص تدوین اصول بین المللی برای تعطیل هفتگی و کار کودکان

۴- وظیفه تقویت امکانات کشورهای در حال توسعه در زمینه ایمنی و بهداشت صنعتی را کدام ارگان سازمان بین المللی کار به عهده دارد؟

- ۱. تحقیقات و انتشارات
- ۲. دفتر بین المللی کار
- ۳. هیئت مدیره
- ۴. همکاری فنی و آموزشی

۵- "کنگره حفاظت استکلهلم" با کدام سازمان همکاری دارد؟

- ۱. سازمان بهداشت جهانی
- ۲. سازمان بین المللی کار
- ۳. سازمان بین المللی حفاظت محیط زیست
- ۴. سازمان جهانی تجارت

۶- "انگشت مردگی" حاصل کار با کدام دستگاه است؟

- ۱. تایپ بیش از حد
- ۲. چرخ گوشت
- ۳. اره زنجیری
- ۴. ماشینهای منگنه

۷- جنس و وظیفه دیسکهای بین مهره‌ای چیست؟

- ۱. غضروف - تحمل وزن بدن
- ۲. فیبرو کاتیلاز - ضربه گیری
- ۳. استخوان - تحمل بار وارد به کمر
- ۴. ژلاتین - محافظت از رگها

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

-۸ در هنگام انجام کارهای بدنی ناگهانی و شدید مرکز دیسک که دارای قوام ژلاتینی است تغییر محل پیدا می کند و از قسمت خراب شده محیطی بیرون می زند و موجب فشار روی نخاع و یا ریشه های عصبی بالا رونده خواهد شد . این ضایعه هسته دیسک بین مهره ای را چه می نامند ؟

- ۱. لیگامان
- ۲. ضایعه آناتومیک
- ۳. ارنی دیسکال
- ۴. تورم تاندون

-۹ در انجام کارهای دقیق یا بسیار دقیق مثل ساعت سازی ، وضعیت بدن باید چگونه باشد و ارتفاع میز کار چقدر تعیین گردیده است ؟

۱. حالت ایستاده - ارتفاع میز کار تا بالای آرنج

۲. حالت نیم خیز - ارتفاع میز کار تا زیر آرنج

۳. حالت نشسته - ارتفاع میز کار چند سانتی متر در پایین آرنج

۴. حالت نشسته - ارتفاع میز کار چند سانتی متر در بالای ساعد

-۱۰ قبل از شروع به عملیات تخریب ساختمان بایستی کدام گزینه انجام پذیرد ؟

۱. برق و آب و گاز و تلفن قطع گردد .

۲. همه دیوارهای مجاور تخریب شود .

۳. احداث راهرو مسقف بزای عابرین

۴. کلیه راههای ورودی به ساختمان مورد تخریب مسدود گردد

-۱۱ عمدۀ ترین معیارهای اینمنی برای وسائل انتقال نیرو کدام گزینه است ؟

۱. معیارهای مکانیکی - معیارهای الکتریکی

۲. معیارهای اینمنی نیروی انسانی - معیارهای اینمنی تجهیزات

۳. معیارهای قانونی - معیارهای داوطلبانه

۴. حفاظ گذاری آزاد - آموزش آزاد

-۱۲ قبل از هر گونه تصمیم گیری برای مقابله با هر حادثه ای ، باید کدام مراحل به ترتیب انجام پذیرد ؟

۱. عقل سليم - بررسی - پیش بینی - پیشگیری

۲. پیش بینی - پیشگیری - جلو گیری - اقدام

۳. آموزش - پیشگیری - اقدام - گزارش دهی

۴. شناخت حادثه - روش پیشگیری - اقدام - آموزش

-۱۳ کدام گزینه در خصوص طبقه بندی مواد از نظر اطفا حریق صحیح است ؟

۱. حرارت - اکسیژن - ماده قابل سوخت

۲. صنعتی - شیمیایی - الکتریکی

۳. خشک - مایعات - گازها

۴. خانگی - کارخانه ای - محیط زیستی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ کد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۱۴- وزن کدام خاموش کننده نسبت به انواع دیگر بیشتر است؟

۴. پودر و گاز

۳. نوع آبی

۲. نوع گاز کربنیک

۱. کف شیمیایی

۱۵- برای اطفا حریق موادی از قبیل چوب و نفت، کدام نوع کپسول باید بکار گرفته شود؟

۱. خاموش کننده ای که با حروف ABC حک شده است.

۲. خاموش کننده نوع AB ضروری است.

۳. کپسولی که حروف CB روی آن چاپ شده باشد.

۴. کپسولی که حروف AB مشخص شده باشد.

۱۶- کدام گزینه در خصوص " انواع آشکارسازها " صحیح است؟

۲. حرارتی - دودی - گازی

۱. مکانیکی - الکتریکی - اتوماتیک

۴. اتوماتیک - نیمه دستی - دستی

۳. دستی - دیجیتالی - آنالوگ

۱۷- عواملی که باعث تغییر مقاومت بدن انسان در مقابل عبور جریان برق می گردد، کدام گزینه است؟

۲. نوع جریان - فرکانس - عایق

۱. ضخامت پوست - مسیر عبور جریان - مدت عبور جریان

۴. شدت جریان - اختلاف پتانسیل - مقاومت بدن

۳. سطح تماس - وضع رطوبت پوست - حرارت محیط

۱۸- کدام گزینه گویای " مراحل خرجگذاری " است؟

۱. آماده سازی محیط - آماده سازی تجهیزات - آماده سازی انسان

۲. کندن چال انفجار - کابل کشی - خرجگذاری

۳. خرجگذاری - همبندی - اتصال کلید

۴. چاشنی گذاری - قرار دادن مواد منفجره - مسدود نمودن چال

۱۹- یکی از مهمترین ویژگی Nonel کدام گزینه است؟

۲. حساسیت به آب دارد.

۱. به ضربه و تکان حساس نیست.

۴. ارزان است.

۳. غیر قابل انعطاف است /

۲۰- برای حفاظت کارگران در حوادث تخلیه و بارگیری ماشین در پرسهای مکانیکی کدام گزینه را پیشنهاد می نمایید؟

۱. پرسهای مکانیکی را توسط جرثقیل های متناسب تخلیه و بارگیری نماییم.

۲. استفاده از ابزارهای دستی جهت تغذیه و خارج سازی قطعه.

۳. بکارگیری وسایل حفاظت فردی مانند عینک و کفش کار و گوشی اینمنی

۴. آموزش کافی به کارگران و سربرستان

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۲۱- "شدت تابش در هر نقطه بر اساس خواص یونسانازی آن تابش" تعریف کدام گزینه است؟

- ۱. دز جذب شده
- ۲. جذب رادیو اکتیویته نقطه ای
- ۳. دز اشعه
- ۴. میزان پرتو گیری

۲۲- یک "فیلم بج" از چه قسمتهایی تشکیل شده است؟

- ۱. قسمت اشعه گیر + قسمت محافظ
- ۲. قسمت رادیو اکتیو + قسمت مکانیکی
- ۳. فیلتر + عدسی
- ۴. یک فیلم + یک بج

۲۳- کدام گزینه در حصوص "توصیه های حفاظتی در کاربا مواد پرتوza در پزشکی" صحیح است؟

- ۱. از انگشت هنگام کار استفاده نشود، حلقه ازدواج با اخذ مجوز بلامانع است.
- ۲. از افراد "بیمار پرتو گرفته" فاصله گرفته شود.
- ۳. در صورت پرتوگیری یکی از همکاران، گلولهای سفید و پلاکت های خون سایر کارکنان شمارش شود.
- ۴. خوردن، آشامیدن و سیگار کشیدن در محیط کار ممنوع است ولی تخلیه بلامانع است.

۲۴- از نظر تعداد حادثه به ازا هر ماشین، کدام گزینه صحیح است؟

- ۱. ماشینهای چوب بری بیشترین حوادث را به خود تخصیص می دهند.
- ۲. پرسهای برقی از کمترین تعداد آمارحوادث برخوردارند.
- ۳. اره های فلز بری فاقد هر گونه حوادث می باشند.
- ۴. ماشینهای چوب بری کمترین تعداد حوادث را به خود تخصیص می دهند.

۲۵- کدام گزینه در خصوص "معیارهای اینمنی" ماشینهای چوب بری صحیح است؟

- ۱. معیارهای اینمنی قسمتهای الکتریکی و قسمتهای مکانیکی
- ۲. معیارهای اینمنی مربوط به چوب و معیارهای مربوط به اره
- ۳. معیارهای عمومی و معیارهای اختصاصی اینمنی
- ۴. معیارهای قسمتهای متحرک و معیارهای اینمنی قسمتهای ساکن



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ کد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱

۲۶- چرا بیشتر فلزات را با شعله خنثی جوش می دهند؟

۱. چون جوشکاری با شعله خنثی بسیار ارزانتر از انواع دیگر جوشکاری تمام می شود.
۲. چون مانع اکسیده شدن درز جوش می شود.
۳. زیرا در این روش مقدار کمتری کربن تولید می شود.
۴. زیرا جوشکاری با شعله خنثی نیازی به مفتول جوش ندارد.

۲۷- خطروناک ترین اشعه ای که از جوشکاری قوس الکتریکی برای انسان به وجود می آید کدام اشعه است؟

- | | | | |
|----------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| ۱. اشعه نورانی | ۲. اشعه مادون قرمز | ۳. اشعه رادیو اکتیو | ۴. اشعه ماوراء بنفش |
|----------------|--------------------|---------------------|---------------------|

۲۸- کدام گزینه در خصوص " متدهای مختلف رادیو گرافی " صحیح است؟

- | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| ۱. اشعه ایکس - نوترون | ۲. اشعه گاما - اشعه مادون قرمز | ۳. نوترون - روش‌های نفوذی | ۴. روش الاستیک - اشعه ایکس |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------------|

۲۹- طبق قرارداد بین المللی رنگ قهوه ای لوله نشانگر محتوى کدام گزینه است؟

- | | | | |
|--------|---------|----------|---------|
| ۱. گاز | ۲. قلیا | ۳. قطران | ۴. روغن |
|--------|---------|----------|---------|

۳۰- به منظور جلو گیری از سقوط کارگران به داخل چاله کوره های ذوب همسطح ، کدام گزینه پیشنهاد می گردد؟

۱. از ساخت کوره های ذوب همسطح پرهیز گردد.
۲. اطراف کوره را به ارتفاع معین نسبت به کف کارگاه بالاتر گرفت.
۳. اعلام منطقه ورود و تردد ممنوع برای تمامی کارگران و کارکنان.
۴. تولید به روش سرد ذوب فلزات بدون کوره



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۰۳۱



سلامتی و بیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

ب	عادی	۱۶
الف	عادی	۱۷
د	عادی	۱۸
الف	عادی	۱۹
ب	عادی	۲۰
ج	عادی	۲۱
د	عادی	۲۲
ب	عادی	۲۳
الف	عادی	۲۴
ج	عادی	۲۵
ب	عادی	۲۶
د	عادی	۲۷
الف	عادی	۲۸
د	عادی	۲۹
ب	عادی	۳۰

ج	عادی	۱
ج	عادی	۲
د	عادی	۳
د	عادی	۴
الف	عادی	۵
ج	عادی	۶
ب	عادی	۷
ج	عادی	۸
ج	عادی	۹
ج	عادی	۱۰
د	عادی	۱۱
الف	عادی	۱۲
ج	عادی	۱۳
ب	عادی	۱۴
د	عادی	۱۵