



سری سوال : یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۹۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۱۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: نقشه کشی صنعتی، نقشه کشی صنعتی 1

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک، مهندسی مکانیک ۱۳۱۵۰۰۴ - مهندسی هوا فضا ۱۳۱۵۰۴۸ - مهندسی خودرو، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۱۵۲۴۱ - مهندسی رباتیک، مهندسی صنایع ۱۵۱۱۰۷۱

۱- در چه حالتی، تصویر یک صفحه مانند "آ" روی صفحه تصویر یک صفحه با اندازه های واقعی صفحه "آ" خواهد بود؟



۱. اگر صفحه مورد نظر بر صفحه تصویر عمود باشد.
۲. اگر صفحه مورد نظر موازی با صفحه تصویر باشد.
۳. اگر صفحه مورد نظر نه بر صفحه تصویر عمود باشد و نه با آن موازی.
۴. اگر صفحه مورد نظر از سطوح مسطح باشد.

۲- کدام گزینه درباره ی رسم سه نما در فرجه ی سوم صحیح است؟

۱. در فرجه ی سوم، جسم مابین ناظر و صفحه قرار دارد.
۲. فرجه ی سوم به روش اروپایی مشهور است.
۳. در فرجه ی سوم وقتی از بالا به جسم نگاه شود، تصویر آن در صفحه ی پایینی قرار خواهد گرفت.
۴. در فرجه ی سوم وقتی از سمت راست به جسم نگاه شود، تصویر آن در صفحه ی سمت راست تشکیل می گردد.

۳- در صفحه ی نوع دوم، تصویر در حالتی که صفحه ای عمود بر صفحه قائم تصویر باشد، چگونه است؟

۱. تصویر از جلو خط مورب و از بالا و چپ هر کدام یک چند ضلعی است.
۲. تصویر از بالا به صورت خط مورب و از جلو و چپ هر کدام یک چند ضلعی هستند.
۳. تصویر از چپ به صورت خط مورب و از جلو و بالا هر کدام یک چند ضلعی هستند.
۴. تصویر از چپ یک چند ضلعی با اندازه حقیقی، از جلو خطی موازی با محور زد و از بالا خطی موازی با محور وای.

۴- در کدام نوع صفحه، دو تصویر به صورت چند ضلعی با اندازه های غیر حقیقی و یک تصویر به صورت خط مورب رسم می شود؟

۱. صفحه ی نوع اول ۲. صفحه ی نوع دوم ۳. صفحه ی نوع سوم ۴. صفحه ی نوع چهارم

۵- در مجهول یابی به کمک آنالیز سطوح، در انتخاب تصویر اول برای نام گذاری صفحات اولویت با کدام تصویر است؟

۱. تصویر جلو
۲. تصویری که خط چین ندارد.
۳. تصویری که تعداد صفحاتش کمتر باشد.
۴. هر 3 مورد.

۶- در مجهول یابی به کمک آنالیز سطوح، در انتخاب تصویر اول و برای نام گذاری صفحات اولویت با کدام تصویر است؟

۱. تصویر جلو
۲. تصویری که خط چین ندارد
۳. تصویری که تعداد صفحاتش کمتر باشد.
۴. همه ی موارد

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی : ۹۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۰

عنوان درس : نقشه کشی صنعتی، نقشه کشی صنعتی 1

رشته تحصیلی / گد درس : مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک، مهندسی مکانیک ۱۳۱۵۰۰۴ - مهندسی هوا فضا ۱۳۱۵۰۴۸ - مهندسی خودرو، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۱۵۲۴۱ - مهندسی ریاتیک، مهندسی صنایع ۱۵۱۱۰۷۱

۷- در کدام نوع تصاویر ، خطوط موازی یکدیگر نیستند و به سمت نقطه ای به نام نقطه فرار متمرکز هستند ؟

۱. تصاویر کلینو گرافیک
۲. تصاویر مجسم دی متریک
۳. تصاویر قائم دی متریک
۴. پرسپکتیو مرکزی

۸- کدام تصاویر در سه گونه ی یک نقطه ی فرار ، دو نقطه ی فرار و سه نقطه ی فرار مورد استفاده هستند ؟

۱. کلینو گرامیک
۲. نمای تری متریک
۳. تصاویر دی متریک
۴. تصاویر مجسم مرکزی

۹- کدام قطعات قسمت های توپری هستند که تصویر آن ها از هر جهت یک دایره بوده و از هر جهت که بریده شوند ، هاشور نمی خورند ؟

۱. خارها و گوه ها
۲. کره ها و ساچمه ها
۳. دنده ها و بازو ها
۴. پرچ ها

۱۰- کدام قطعات کار اتصال دو ناحیه از یک جسم را بر عهده دارند ؟

۱. دنده ها و بازو ها
۲. زنجیرها
۳. خارها و گوه ها
۴. تیغه ها

۱۱- برای اتصال قطعاتی که احتمال باز و بسته شدن آن ها در آینده پیش بینی می شود ، از کدام قطعات استفاده می شود ؟

۱. دسته ها
۲. میله ها
۳. زنجیرها
۴. پرچ ها

۱۲- کدام گزینه بیان گر انواع تقارن می باشد ؟

۱. تقارن مرکزی - تقارن محوری - تقارن صفحه ای
۲. تقارن مرکزی - تقارن گردشی - تقارن جا به جا
۳. تقارن محوری - تقارن موضعی - تقارن متوالی
۴. تقارن صفحه ای - تقارن محوری - تقارن موضعی

۱۳- کدام گزینه مزیت های نیم برش را بیان می کند ؟

۱. در این نوع برش هم تصویر برش خورده و هم تصویر برش نخورده در یک نما دیده می شود .
۲. در ترسیم تصاویر و زمان ترسیم آن ها صرفه جویی خواهد شد .
۳. در هر دو قسمت برش خورده و بدون برش از گذاشتن خط چین خودداری می شود .
۴. همه ی موارد

۱۴- در کدام نوع برش ، هم تصویر برش خورده و هم تصویر برش نخورده در یک نما دیده می شوند ؟

۱. برش گردشی
۲. برش جابه جا
۳. نیم برش
۴. برش موضعی





سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۹۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۰

عنوان درس : نقشه کشی صنعتی، نقشه کشی صنعتی 1

رشته تحصیلی / گد درس : مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک، مهندسی مکانیک ۱۳۱۵۰۰۴ - مهندسی هوا فضا ۱۳۱۵۰۴۸ - مهندسی خودرو، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۱۵۲۴۱ - مهندسی رباتیک، مهندسی صنایع ۱۵۱۱۰۷۱

۱۵- کدام برش ، مناسب برای قطعه هایی است که طول زیاد و شکل یکنواخت دارند ؟

۰۱. برش گردشی
۰۲. برش مایل
۰۳. برش شکسته ی ساده
۰۴. برش شکسته ی شعاعی



سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی : ۹۰ تشریحی : ۰

تعداد سوالات : تستی : ۱۵ تشریحی : ۰

عنوان درس : نقشه کشی صنعتی، نقشه کشی صنعتی 1

رشته تحصیلی/گد درس : مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش حرارت و سیالات، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک، مهندسی مکانیک ۱۳۱۵۰۰۴ - مهندسی هوا فضا ۱۳۱۵۰۴۸ - مهندسی خودرو، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۱۵۲۴۱ - مهندسی رباتیک، مهندسی صنایع ۱۵۱۱۰۷۱

سلامتی و تعجیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

شماره سوال	پاسخ صحیح	وضعیت کلید
۱	ب	عادی
۲	د	عادی
۳	الف	عادی
۴	ب	عادی
۵	د	عادی
۶	د	عادی
۷	د	عادی
۸	د	عادی
۹	ب	عادی
۱۰	الف	عادی
۱۱	د	عادی
۱۲	الف	عادی
۱۳	د	عادی
۱۴	ج	عادی
۱۵	الف	عادی

