

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ ۱۲۰: تشریحی: ۷

تعداد سوالات: تستی: ۰ ۷: تشریحی:

عنوان درس: استاتیک

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۵

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

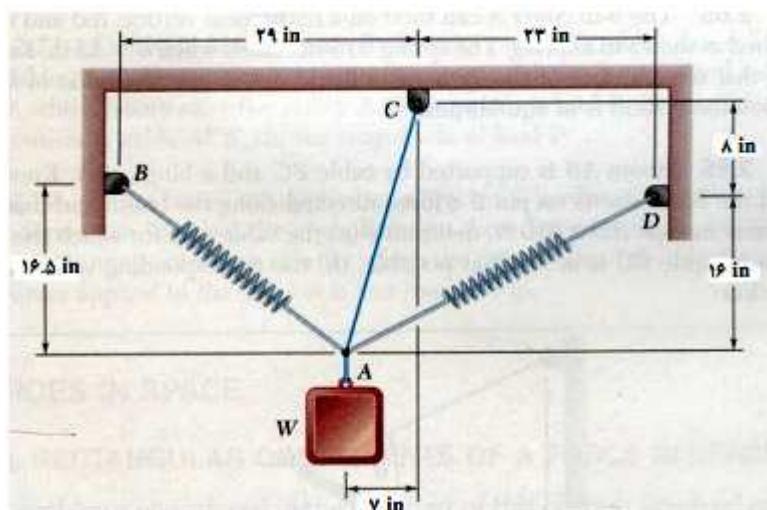
۱- قطعه ای به وزن W از طنابی به طول 25in و دو فنر، که طول آزاد هر کدام 22.5in است، آویزان شده

$$K_{AD} = 3 \frac{\text{lb}}{\text{in}}, K_{AB} = 9 \frac{\text{lb}}{\text{in}}$$

باشد، مطلوبست محاسبه y :

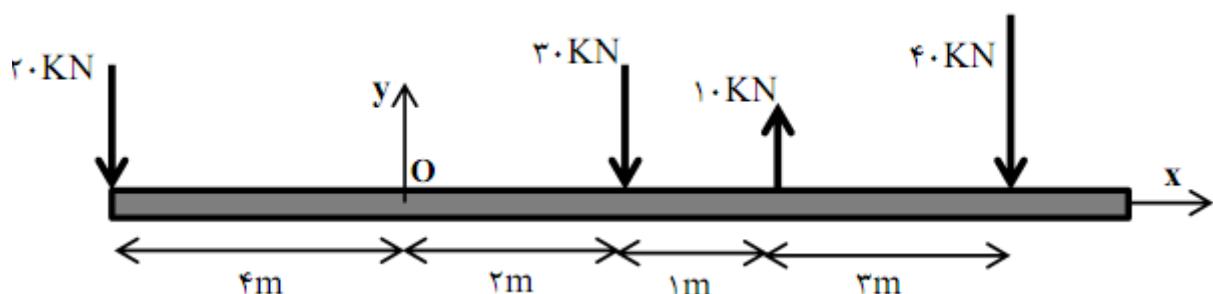
الف- کشش طناب

ب- وزن قطعه



۲- نمره ۱.۵۰

سیستم نیرویی داده شده را با یک نیروی معادل جایگزین کنید و نقطه اثر آن را روی محور x تعیین کنید.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

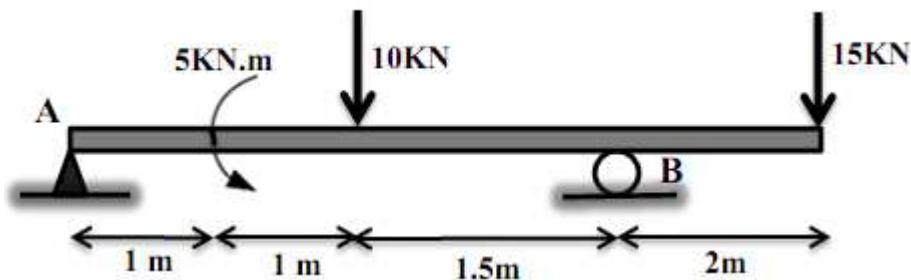
تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: استاتیک

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پژوهه ۱۱۲۰۰۵

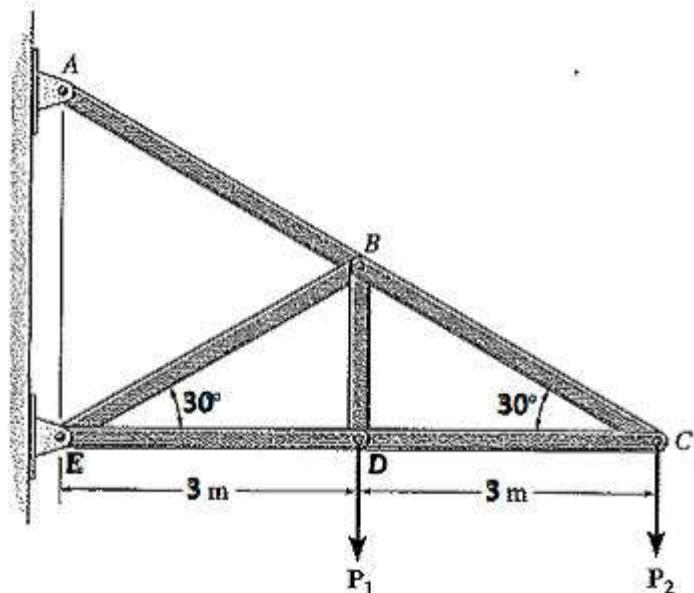
نمره ۲۰۰

۳- تیر نشان داده شده تحت دو بارگذاری نیرویی ۱۰ و ۱۵ کیلو نیوتون و لنگر ۵ کیلو نیوتون متر قرار دارد. واکنش های تکیه گاهی را بیابید.



نمره ۱۵۰

۴- در خرپای نشان داده شده با فرض $ED = P_1 = P_2 = 4KN$ نیروی عضو فشار است یا کشش؟ (راهنمایی: از روش مقاطع استفاده نمایید)



سری سوال: ۱ یک

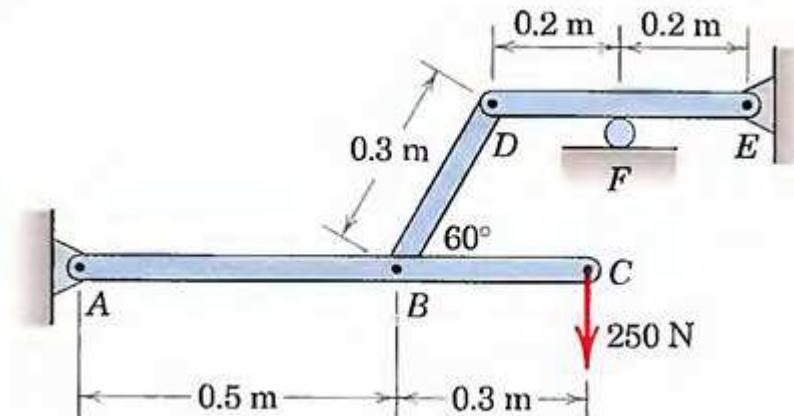
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: استاتیک

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۰۰۵۰

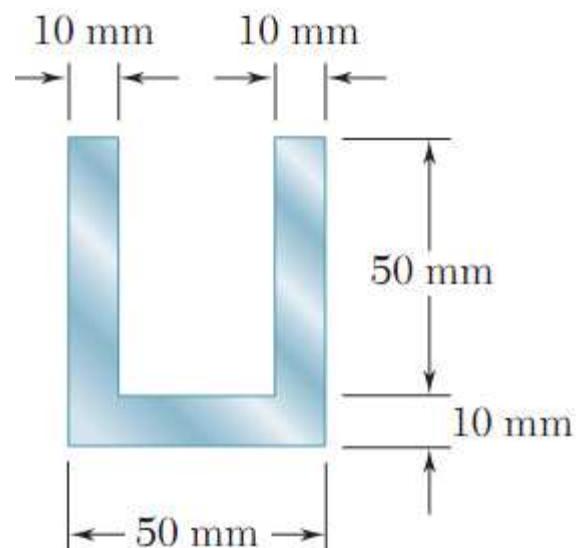
- ۵ - برای قاب با بارگذاری نشان داده شده اندازه واکنش تکیه گاهی در غلتک F را محاسبه نمایید. (اتصالات در E و D و B پینی می باشد).



۶ - برای سطح نشان داده شده مطلوبست تعیین :

الف- مکان مرکزوار سطح

ب- ممان اینرسی مقطع حول محورهای افقی و عمودی (I_x, I_y) که از مرکز سطح عبور می کنند.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

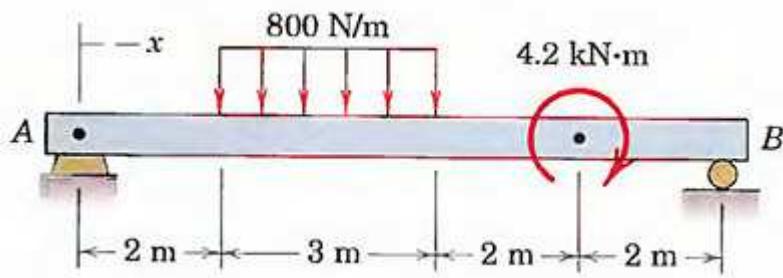
تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۷

عنوان درس: استاتیک

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۴۰۰۵

نمره ۲,۵۰

۷- تیری مطابق شکل بارگذاری شده است. واکنش های تکیه گاهی را بدست آورده و نمودار نیروی برشی و لنگر خمشی رارسم نمایید.(نوشتن معادلات نیروی برشی و گشتاور خمشی مربوط به هر برش الزامی است)



سلامتی و تعجیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلووات