

سری سوال : یک ۱

زمان آزمون (دقیقه) : قسمتی : ۶۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : قسمتی : ۲۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : طرح ریزی واحدهای صنعتی

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع - مهندسی صنایع - مدیریت سیستم و بهره وری، مهندسی صنایع - سیستمهای اقتصادی اجتماعی، مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها، مهندسی صنایع - مدل سازی سیستم های کلان، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع گرایش سیستم های کلان اقتصادی و اجتماعی، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع

۱۱۲۰۱۵

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

- هدف کلی از هرمطالعه ای که به منظور طرح ریزی انجام می شود چیست؟

- ۱. برنامه ریزی منابع
- ۲. تعیین ورودی های مورد نظر
- ۳. طراحی صحیح استقرار اجزاء فیزیکی
- ۴. ب و ج

- تغییر طرح محصول جز کدام دسته است؟

- ۱. کاربرد طراحی کارخانه
- ۲. ویژگیهای طراحی کارخانه
- ۳. اهداف کارخانه
- ۴. عوامل تاثیر گذار

- کدام مورد جزو نقش دپارتمان روابط صنعتی در طراحی کارخانه نیست؟

- ۱. همکاری در تامین ملاحظات اینمنی
- ۲. تهییه نقشه ها و فهرست قطعات
- ۳. منظور نمودن امکانات رفاهی و خدمات کارمندی
- ۴. کارآموزی افراد به منظور توانایی انجام کارهای جدید در طرح جدید

- زیربنایی ترین اطلاعات طراحی کارخانه از کدام گزینه گرفته می شود؟

- ۱. مدیریت
- ۲. مکان کارخانه
- ۳. فناوری تولید
- ۴. ماهیت کارخانه

- در انتقال مواد کدام ابعاد زیر بررسی می شود؟

- ۱. ماده-حرکت-محصول و عوامل مستقل از آن ها
- ۲. ماده-ابزار-روش و همه ای عوامل وابسته به آن ها
- ۳. ماده-حرکت-روش و همه ای عوامل وابسته به آن ها

- آنالیز PQ در مورد چیست؟

- ۱. ارتباط بین تعداد و تنوع تولید
- ۲. ارتباط بین تولید کننده و تامین کننده
- ۳. ارتباط بین سلیقه مشتری و گزینه های تولید

- الگوریتم Reed-Muller بر چه عاملی تکیه دارد؟

- ۱. تعیین شیوه ساخت
- ۲. بالانس خط تولید
- ۳. تحلیل محصول
- ۴. طراحی فرایند

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۶۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۲۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : طرح ریزی واحدهای صنعتی

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع - مهندسی صنایع - مدیریت سیستم وبهره وری، مهندسی صنایع - سیستمهای اقتصادی اجتماعی، مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها، مهندسی صنایع - مدل سازی سیستم های کلان، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع گرایش سیستم های کلان اقتصادی و اجتماعی، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۱۵

۸- در مطالعات امکان سنجی کدام یک از جنبه های زیرمورد بررسی قرار می گیرد؟

- ۱. مطالعه بازار
- ۲. مطالعه فنی و تکنولوژیکی
- ۳. مطالعه مالی و اقتصادی
- ۴. همه موارد

۹- اطلاعات ثانویه محصولات یا خدمات به منظور تحلیل بازار محصول از چه راه هایی جمع آوری می شود؟

- ۱. کتابخانه
- ۲. اینترنت
- ۳. سازمان صنایع و معادن
- ۴. همه موارد

۱۰- در کدام مرحله از دوره عمر محصول رقابت به خوبی محسوس است؟

- ۱. بلوغ
- ۲. اشباع
- ۳. نزول
- ۴. رشد

۱۱- عمدۀ عوامل مربوط به طراحی محصول عبارتند از:

- ۱. طراحی خود کفا
- ۲. توجه به سهولت وبهره وری، نگهداری و قابلیت اطمینان
- ۳. احتیاجات مواد و فرآیند
- ۴. همه موارد

۱۲- کدام مورد جزء گام های طراحی تولید نیست؟

- ۱. طراحی محصول
- ۲. مطالعه بازار
- ۳. طراحی فرایند
- ۴. طراحی عملیات

۱۳- در مونتاژ، محصول سطح صفر یعنی:



- ۱. محصول نهایی
- ۲. اجزایی که مستقیم برای ساخت محصول نهایی به کار میروند.
- ۳. قطعات اولیه
- ۴. زیرمونتاژها

۱۴- برگ مسیر تولید برای به کار می رود؟

- ۱. قطعات نیمه ساخته
- ۲. قطعات ساختنی
- ۳. قطعات خربدنی
- ۴. هر سه مورد

۱۵- کدام مورد جزء ویژگی های ماشین های استاندارد نیست؟

- ۱. گلواگاه خط تولید هستند
- ۲. هزینه سرمایه گذاری آن ها کم است
- ۳. عمر مفید طولانی دارند
- ۴. به مهارت زیاد احتیاج ندارند

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : قسمی : ۶۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : قسمی : ۲۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : طرح ریزی واحدهای صنعتی

و شته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع - مهندسی صنایع - مدیریت سیستم و بهره وری، مهندسی صنایع - سیستمهای اقتصادی اجتماعی، مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها، مهندسی صنایع - مدل سازی سیستم های کلان، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع گرایش سیستم های کلان اقتصادی و اجتماعی، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۱۵

-۱۶- در تولید کارگاهی :

- ۱. تنوع زیاد ولی حجم تولید کم
- ۳. تنوع کم و حجم تولید زیاد
- ۴. تنوع کم و حجم تولید کم

-۱۷- از مزایای استقرار براساس ثبات محصول:

- ۱. امکان پذیر بودن تولید انبوه
- ۳. پایین بودن میزان حمل و نقل
- ۲. سرمایه گذاری کم روی ماشین آلات
- ۴. نیاز به نظارت دقیق

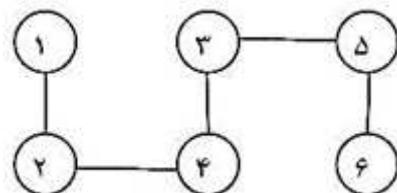
-۱۸- کدام گزینه مربوط به استقرار کارگاهی است؟

- ۱. تولید کم و تنوع زیاد
- ۲. تولید کم و تنوع کم
- ۳. تنوع و تولید متوسط
- ۴. تولید زیاد و تنوع کم

-۱۹- در درجه تولید تمام اتوماتیک:

- ۱. مونتاژ و حمل دستی است.
- ۳. محصول در حداقل مقدار است.
- ۲. جریان مواد پیوسته است.
- ۴. کنترل دستی است.

-۲۰- شکل رویه رو مربوط به کدام الگوی باشد؟



- ۱. U شکل
- ۲. شکل
- ۳. زیگزاگ
- ۴. مستقیم

-۲۱- مربع یا لوپی در نمودارها نشانه چیست؟

- ۱. عملیات
- ۲. بازررسی
- ۳. تاخیر
- ۴. انبار

-۲۲- چه موقع بهتر است از نمودار چند محصولی استفاده شود؟

- ۱. وقتی چند محصول خریدنی داریم.
- ۲. وقتی ۳ یا ۴ محصول تولید می شوند.
- ۳. وقتی یک محصول ساختنی و چند محصول خریدنی داریم.
- ۴. وقتی تنوع محصول زیاد باشد و بیش از چند محصول تولید شود.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی

وشنی تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع - مهندسی صنایع - مدیریت سیستم و بهره وری، مهندسی صنایع - سیستمهای اقتصادی اجتماعی، مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها، مهندسی صنایع - مدل سازی سیستم های کلان، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع گرایش سیستم های کلان اقتصادی و اجتماعی، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۱۵



۴۳- درنودار رویه خط چین نشانه چیست؟

۱. حرکت فرم های کتبی

۲. ارتباط شفاهی

۳. حرکت محصول، محموله یا تجهیزات

۴. بازرگانی

۱. پلات

۴۴- کدام روش بخشها را داخل نوارهای هم اندازه مستقر می کند؟

۲. لاجیک

۳. میکروکرافت

۴۵- اگر طول و عرض ماشین به ترتیب ۴ و ۲ متر، مساحت مورد نیاز کارگر جهت انجام کار ۶ متر، کل مساحت محوطه مورد نظر ۱۰۰ متر و مساحت راهروها و انبارها به ترتیب ۲۰ متر و ۳۰ متر باشد، آنگاه شاخص تراکم سطح تولید چقدر است؟

۰.۵ .۴

۰.۶۶ .۳

۰.۷۵ .۲

۰.۶ .۱

سوالات تشریحی

۱. نمره ۱۲۰

۱- فعالیتهای تولیدی و کمک تولیدی را با ذکر مثال تشریح نمایید.

۲. نمره ۱۲۰

۲- مسیر تولید برای ۳ قطعه به شرح ذیل است. مطلوب است محاسبه توالی استقرار ماشین آلات با ترسیم جداول مربوطه.

قطعه	مسیر تولید	درصد حجم جریان مواد
1	ABCDE	40
2	ABDEC	35
3	ADCB	25

۳. نمره ۱۲۰

۳- الگوریتم کرافت را به صورت مختصر توضیح دهید و مزایا و معایب آنرا تشریح نمایید.

۴. نمره ۱۲۰

۴- اگر فضای موجود راهروها ۱۰۰ متر و فضای نظری راهروها ۱۴۰ متر باشد. آن گاه نسبت فضای بالقوه راهروها را به دست آورید.

۵. نمره ۱۲۰

۵- پالت را تعریف نموده انواع آن را ذکر کرده و مقایسه کنید.

سری سوال : ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۶۰ تشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۲۵ تشریحی : ۵

عنوان درس : طرح ریزی واحدهای صنعتی

رشته تحصیلی / گد درس : مهندسی صنایع - مهندسی صنایع - مدیریت سیستم و بهره وری، مهندسی صنایع - سیستمهای اقتصادی اجتماعی، مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها، مهندسی صنایع - مدل سازی سیستم های کلان، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع گرایش سیستم های کلان اقتصادی و اجتماعی، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۱۵

وضعیت کلید	پاسخ صحیح	شماره سوال
عادی	د	۱
عادی	الف	۲
عادی	ب	۳
عادی	الف	۴
عادی	ب	۵
عادی	الف	۶
عادی	ج	۷
عادی	د	۸
عادی	د	۹
عادی	الف	۱۰
عادی	د	۱۱
عادی	ب	۱۲
عادی	الف	۱۳
عادی	ب	۱۴
عادی	الف	۱۵
عادی	الف	۱۶
عادی	ج	۱۷
عادی	الف	۱۸
عادی	ب	۱۹
عادی	ج	۲۰
عادی	ب	۲۱
عادی	د	۲۲
عادی	ج	۲۳
عادی	ج	۲۴
عادی	الف	۲۵

بهترین روش برای آزمون (ج)

