

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

Www.iepnu.com

روش تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع - لجستیک و زنجیره تامین ۱۱۲۰۲۱

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- کدام گزینه جزء هزینه های استخدام کارگران به حساب نمی آید؟

- ۱. هزینه معاينات پزشكی کارگران
- ۲. هزینه تهيه وسائل ايمني کارگران
- ۳. هزینه غير بهره ور بودن دوره هاي آموزشي
- ۴. هزینه بيمه کارگران

۲- کدام گزینه صحیح است؟

- ۱. هدف مدل های کمی برنامه ریزی ادغامی، فقط بیشینه کردن سود عملیات تولیدی است.
- ۲. افزایش ظرفیت سبب ازدیاد دارایی ثابت می شود.
- ۳. مدیر نمی تواند با تعییر سفارشات عقب افتاده کاهش تقاضا را جبران کند.
- ۴. مدل های کمی برنامه ریزی تولید ادغامی، غالباً مدل های شبیه سازی هستند.

۳- کدام استراتژی برای زمانی که تعییر مدل کالا در بازار بسیار کم است مناسب است؟

- ۱. تعییر سطح نیروی انسانی
- ۲. ارضاع تقاضا
- ۳. تشییت سرعت تولید
- ۴. تعییر مدل کالا در بازار بسیار کم است مناسب است



۴- در محاسبه برگشت سرمایه، برگشت به فروش چگونه محاسبه می شود؟

- ۱. سود عملیات تولید تقسیم بر فروش
- ۲. فروش تقسیم بر دارایی ها
- ۳. جمع دارایی های جاری و ثابت
- ۴. جمع وجوده نقد، دریافتی ها و موجودی ها

۵- کدام هزینه در استفاده از روش ارضاء تقاضا بکار نمی رود؟

- ۱. هزینه اضافه کاری
- ۲. هزینه قراردادهای جنبی
- ۳. هزینه نگهداری
- ۴. هزینه اضافه کاری

۶- هزینه مربوط به پرداخت دستمزد نیروی انسانی و مصارف تجهیزات در زمانی که راندمان آنها کمتر از ظرفیت شان باشد، چه نامیده می شود؟

- ۱. هزینه اضافه کاری
- ۲. هزینه کم کاری
- ۳. هزینه کسری
- ۴. هزینه ادغامی

۷- در کدامیک از سیستم های تولید، هزینه های آماده سازی و تعییر تولید ماشین قابل توجه بوده و ماشین باید برای تولید هر محصول جدید تنظیم گردد؟

- ۱. تولید پیوسته
- ۲. تولید انبوه
- ۳. تولید دسته ای
- ۴. تولید پروژه ای

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): قسمی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: قسمی: ۲۵ تشریحی: ۵

Www.iepnu.com

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

روش تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع- لجستیک و زنجیره تامین ۱۱۲۰۲۱

-۸ مدیران، CPR و PPR را توأمًا به عنوان ابزارهای تصمیم‌گیری در تعديل کدام مورد بکار می‌گیرند؟

۴. منابع

۳. موجودی

۲. مواد اولیه

۱. نیروی انسانی

-۹ در کدامیک از انواع خطوط تولید، محصولات متنوعی به طرق مختلف جهت کار بر روی یک ماشین و یا بیشتر به توالی در آمده اند؟

۴. انبوه

۳. کارگاهی

۲. دسته ای

۱. پیوسته

-۱۰ در برنامه ادغامی هدف کدام است؟

۲. کاهش هزینه نگهداری

۱. حداقل کردن هزینه تامین تقاضا

۴. کاهش تنوع محصول

۳. افزایش بهره وری نیروی کار

-۱۱ در روش ترسیمی اگر منحنی تولید تجمعی بالاتر از منحنی تقاضای تجمعی قرار گیرد هزینه و اگر منحنی تولید تجمعی پایین تر از منحنی تقاضای تجمعی قرار گیرد هزینه به سیستم تحمیل می شود.

۲. کسری کالا- نگهداری

۱. کسری کالا- کسری کالا

۴. نگهداری- کسری کالا

۳. نگهداری- نگهداری

-۱۲ پس از بدست آوردن حل بهینه، مدیر با استفاده از چه تکنیکی قادر است که در مقابل تغییراتی که در آینده پیدا خواهد شد عکس العمل نشان دهد؟

۲. تفسیر اقتصادی اولیه

۱. تجزیه و تحلیل حساسیت

۴. حل هندسی

۳. تفسیر اقتصادی دوگان



-۱۳ از بین مدل های بهینه سازی، کدام مدل بیشترین کاربرد را در برنامه تولید ادغامی دارد؟

۲. برنامه ریزی صفر و یک

۱. برنامه ریزی عدد صحیح

۴. برنامه ریزی غیر خطی

۳. برنامه ریزی خطی

-۱۴ کدام گزینه بیان کننده فرض روش تجربی می باشد؟

۱. برنامه ریز می تواند سطح نیروی انسانی و سطح تولید در اوقات اضافه کاری دوره های مورد نظر را تنظیم نماید.

۲. حداقل کردن هزینه، هدف واقعی مسئله نیست.

۳. تمام تقاضاها در پایان دوره برنامه ریزی تامین می گردد.

۴. مدیر با تجربه دقیقا به عواملی که در برنامه ریزی تولید ادغامی مطرح هستند عکس العمل نشان می دهد.

زمان آزمون (دقیقه): قسطی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: قسطی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

روش تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع- لجستیک و زنجیره تامین ۱۱۲۰۲۱

Www.iepnu.com

سری سوال: ۱ یک

۱۵- قانون "لیتل" شامل کدامیک از موارد زیر می باشد؟

۲. WIP(کار در جریان)= زمان عملکرد × نرخ تولید

۱. WIP(کار در جریان)= نرخ عملکرد × زمان تولید

۴. WIP(کار در جریان)= زمان عملکرد × زمان تولید

۳. WIP(کار در جریان)= نرخ عملکرد × نرخ تولید

۱۶- بر اساس دیدگاه سوزاگی، کدامیک اتفاف به شمار نمی آید؟

۲. اتفاف بر اثر فرآوری

۱. اتفاف بر اثر خرایی محصول

۴. اتفاف بر اثر عدم آموزش

۳. اتفاف بر اثر حمل و نقل

۱۷- هدف کدام گزینه به حداقل رساندن هماهنگی و آگاهی میان اجزاء سیستم می باشد؟

WIP . ۴

GIGO . ۳

CAD . ۲

CIMS . ۱

۱۸- عبارت «اجزای سیستم به همان صورتی که وجود دارند و یا طراحی شده اند با نمایش آنها توسط مدل مقایسه می شوند» به کدام گزینه مربوط می شود؟



۱. مقایسه مدل و رفتار سیستم

۲. مقایسه ساختار مدل و نتایج آن با ساختار و نتایجی از مدل دیگر

۳. مقایسه مدل و ساختار سیستم

۴. مقایسه نتایج و داده های متناظر سیستم

۱۹- پایین بودن انعطاف پذیری تولید، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟

۲. چیدمان مبتنی بر فرآیند

۱. چیدمان مبتنی بر محصول

۴. چیدمان مکان ثابت

۳. تکنولوژی گروهی

۲۰- به انجام صحیح فعالیت و به انجام فعالیت صحیح گفته می شود.

۴. موثر بودن- کارایی

۳. دقت- کارایی

۲. کارایی- موثر بودن

۱. کارایی- دقت

۲۱- طبق قانون هفتم مبانی سیستم های تولید، اجزای سیستم بطور رفتار می کنند.

۴. تصادفی

۳. یکپارچه

۲. منظم

۱. هدفمند

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

Www.iepnu.com

روش تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع ، مهندسی صنایع- لجستیک و زنجیره تامین ۱۱۲۰۲۱

- ۲۲- برنامه ریزی فرآیند(طراحی فرآیند)، که یکی از عملکردهای پنجگانه یک سیستم تولیدی است، عبارتست از:



۱. اخذ ورودی ها از بازاریابی با توجه به خواسته های مشتریان

۲. تهیه شرحی از محصول که بتوان آن را به طور سودآوری تولید نمود.

۳. توالی عملیات مورد نیاز برای تبدیل مواد خام به محصول

۴. تهیه چیدمان جریان مواد

- ۲۳- هدف کدام مدل، تخصیص منابع محدود است بطوریکه عایدی خالص بیشینه باشد؟

۴. کانبان

۳. تولید چند مرحله ای

۲. تولید ترکیبی

۱. امتزاج

- ۲۴- در برنامه ریزی تولید ادغامی، تمام محصولاتی که از منابع و تجهیزات استفاده می کنند، بطور در نظر گرفته می شوند.

۴. یکجا

۳. مشترک- مستقل

۲. مشترک- یکجا

۱. مستقل- مشترک

- ۲۵- کدام مورد از دلایل عدم تمايل مدیران به استفاده از قراردادهای جنبی نیست؟

۱. هزینه تولید بالاتر نسبت به ساخت داخل کارخانه

۲. استفاده از فرصت رونق بازار

۴. هزینه های مازاد قراردادهای جنبی

۳. کنترل کمتر بر کیفیت محصولات در قراردادهای جنبی

سوالات تشریحی

۱.۲۰ نمره

- در تصمیم گیری به روش تعديل سطح نیروی انسانی، اقدامات مدیر را در شرایطی که CPR زیاد و PPR نرمال باشد، بیان نمایید؟

۱.۲۰ نمره

- تصور کنید در یک کارگاه تولیدی دو محصول توسط سه دپارتمان تولید می گردد. مفروضات مربوطه به صورت زیر است.

محصول	سطح تولید		ساعت تولید برای هر واحد محصول			سود هر واحد محصول
	مینیمم	ماکزیمم	دپارتمان 1	دپارتمان 2	دپارتمان 3	
A	20	200	0/1	0/06	0/18	10
B	0	100	0/12	0/05	-	12
ساعت تولید در دسترس			36	30	37	

مسئله را به صورت یک مدل برنامه ریزی خطی فرموله کنید؟

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی تولید

و شرط تحصیلی/گذ درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع- لجستیک و زنجیره تامین ۱۱۲۰۲۱

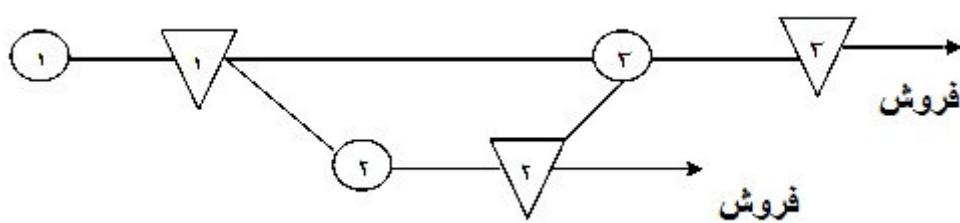
Www.iepnu.com

۱.۲۰

- چهار مورد از اقدامات مدیر جهت مقابله با نوسانات تقاضا را در حل مسائل برنامه ریزی تولید ادغامی بنویسید؟

۱.۲۰

- سیستم سه مرحله‌ای نمایش داده شده را در نظر بگیرید. با در نظر گرفتن X_j به عنوان تعداد محصول در مرحله j ، a_{ij} به عنوان تعداد واحد از محصول i که برای تولید یک واحد از محصول در مرحله j لازم است، P_j به عنوان ظرفیت مرحله j بر حسب تعداد محصول، C_j هزینه متغیر تولید در مرحله j و r_j به عنوان عایدی حاصل از فروش محصول j بوده و L_j و U_j به ترتیب برابر با حداقل تقاضا و حداکثر فروش محصول j می‌باشد. مدل برنامه ریزی خطی مربوطه را بنویسید؟



۱.۲۰

- سه مورد از دلایل بکارگیری مدل‌های حمل و نقل در برنامه ریزی تولید را شرح دهید؟



سلامتی و بیتل در فرج آقا امام زمان (عج) صلووات

وضعیت کلید	پاسخ صحیح	شماره سوال
عادی	د	۱
عادی	ب	۲
عادی	د	۳
عادی	الف	۴
عادی	ج	۵
عادی	ب	۶
عادی	ج	۷
عادی	الف	۸
عادی	ج	۹
عادی	الف	۱۰
عادی	د	۱۱
عادی	الف	۱۲
عادی	ج	۱۳
عادی	د	۱۴
عادی	ب	۱۵
عادی	د	۱۶
عادی	الف	۱۷
عادی	ج	۱۸
عادی	الف	۱۹
عادی	ب	۲۰
عادی	د	۲۱
عادی	ج	۲۲
عادی	ب	۲۳
عادی	ب	۲۴
عادی	ب	۲۵

