

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): قسمتی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

تعداد سوالات: قسمتی: ۰ تشریحی: ۵

عنوان درس: روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روش های تولید و کارگاه، فرآیندهای ساخت مواد و قطعات
رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی مدیریت پژوهش، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع، مهندسی مکانیک - ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید ۱۳۱۵۲۱۱ -، مهندسی خودرو مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ -، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۲۱۰۵۲ -، ۱۳۱۵۲۳۸ -

نمره ۲،۴۰

۱- روش قالبگیری با مدل مصرف شدنی را تشریح نمایید.

نمره ۲،۴۰

۲- با رسم شکل شماتیک اثر اصطکاک در آهنگری قالب باز را نشان دهید.

نمره ۲،۴۰

۳- جهت کاهش نیروی نورد در نورد تخت یک فلز مشخص چه راهکار تکنیکی قابل اجرای وجود دارد؟ در مورد آن توضیح دهید

نمره ۲،۴۰

۴- پدیده پس جهش چیست؟ برای اصلاح اشکالات ناشی از آن چه باید کرد؟

نمره ۲،۴۰

۵- فرایند جوشکاری مقاومتی بر چه مبنای استوار است؟ شکلهای مختلف این فرایند را توضیح دهید.

سلامتی و تعییل در فرج آف آلام زمان (عج) صلوات

