

سری سوال : یک ۱

زمان آزمون (دقیقه) : قسمتی : ۰ تشریحی : ۱۲۰

تعداد سوالات : قسمتی : ۰ تشریحی : ۵

عنوان درس : روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روش های تولید و کارگاه، فرآیندهای ساخت مواد و قطعات**و شرط تحصیلی / گذار درس :** مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پژوهه ۱۱۲۴۰۰۸ -، مهندسی مکانیک گرایش

- ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات، مهندسی مکانیک، مهندسی مکانیک-ساخت و تولید ۱۳۱۵۲۱۱

- مهندسی خودرو ۱۳۱۵۲۳۸ -، مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ -، مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۲۱۰۵۲

نمره ۲،۴۰

۱- الف) چه زمانی و چرا از عملیات برقوق زنی استفاده می شود؟

ب) چهار نمونه رنده های تراشکاری را نام ببرید.

نمره ۲،۴۰

۲- الف) نقاط در عملیات نورد را نام ببرید.

ب) فرایند نورد پیچ را توضیح دهید.

نمره ۲،۴۰

۳- الف) چهار نمونه انواع عملیات خمکاری روی ورق را نام ببرید.

ب) چرا در فرایند اکستروژن گرم از روانکار استفاده می شود؟ چند نمونه از این روانکارها را نام ببرید.

نمره ۲،۴۰

۴- الف) در فرایند کشش چه تفاوت هایی بین "میله" و "سیم" وجود دارد؟

ب) با ترسیم شکل شماتیک سه نوع اساسی از شعله اکسید استیلن که در جوشکاری و عملیات برش مورد استفاده قرار می گیرند را توضیح دهید.

نمره ۲،۴۰

۵- الف) عملیات سنگ زنی گردسایی را توضیح دهید.

ب) ماشینکاری با تخلیه الکتریکی سیمی (وایرکات) را توضیح دهید.

ج) خواص نانولوله های کربنی را نام ببرید.

سلامتی و تعییل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

